

# EVA美国杜邦3185 高韧级 注塑级 EVA鞋底材料3185

产品名称	EVA美国杜邦3185 高韧级 注塑级 EVA鞋底材料3185
公司名称	东莞市泽熙塑胶原料有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路101号102室
联系电话	15899651185

## 产品详情

EVA

[??-????????](#)

简称

EVA。—

般醋酸乙烯 (VA)

的含量在5%-40%，与聚乙烯 (PE)相

比，EVA由于在分子链中引入[????](#)

单体，从而降低了高结晶度，提高了韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能，被广泛用于发泡鞋材、功能性棚膜、包装模、[???](#)、电线电缆及玩具等领域。

??

EVA??

- 1、[乙酸乙烷](#)含量在5%以下的EVA，其主要产品是薄膜、电线电缆、LDPE改性剂、胶粘剂等；
- 2、乙酸乙烷含量在5%~10%的EVA产品为弹性薄膜等；
- 3、乙酸乙烷含量在20~28%的EVA，主要用于热熔粘合剂和涂层制品；

EVA是由LLDPE ( [线性低密度聚乙烯](#) ) 和醋酸 ( VA ) 共聚而成。

EVA的聚合方法：

- 1、高压本体聚合 ( [塑料制品](#) )
- 2、溶液聚合 ( [PVC加工助剂](#) )
- 3、乳液聚合 ( 粘合剂制品 )
- 4、悬浮聚合

乙酸乙烯 ( VA ) 含量高于30%的采用乳液聚合；

乙酸乙烯 ( VA ) 含量低的就采用高压本体聚合。

影响EVA性能的主要因素：

- 1、Melt Index 熔融指数 ( 简称MI,溶指 )
- 2、VA% 醋酸的含量

熔融指数 ( MI ) 一定，乙酸乙烯 ( VA)含量越高，其弹性、柔软性、相溶性、透明性等也越高；当VA的含量减少的时候，它的性能接近于聚乙烯 ( PE ) ，刚性增高，耐磨性、电绝缘性提高。

VA的含量一定，溶指 ( MI ) 增加，软化点下降，加工性和表面光泽改善，但强度会下降，否则，随着MI的降低则分子量增大，冲击性能和抗环境应力开裂性能提高。

EVA的特点是具有良好的柔软性，橡胶般的弹性，在-50 下仍然具有较好的可挠性，透明性和表面光泽性，化学稳定性良好，抗老化和耐臭氧强度好，无毒性。与填料的掺混性、着色性和成型加工性好。

乙酸根的极性使弹性和粘度增加，结晶性和电性能下降，溶于烃类和油类。

性能特点	抗氧化性  良好的柔韧性  韧性良好  食品接触的合规性
机构评级	欧洲 食品接触, 未评级
加工方法	滚塑成型  注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23 ° C)	0.937	g/cm <sup>3</sup> ;	

饰材料中。另外，这种材料还用于隔音板、体操垫和密封材领域。

### (2) 薄膜。 [EVA薄膜](#)

的主要用途是生产功能性棚膜。功能性棚膜具有较高的耐候、防雾滴和保温性能，由于聚乙烯不具有极性，即使添加一定量的防雾滴剂，其防雾滴性能也只能维持2个月左右；而添加一定量EVA树脂制成的棚膜，不仅具有较高的透光率，而且防雾滴性能也有较大提高，一般可超过4个月。另外，EVA还可用于生产包装膜、医用膜、层压膜、铸造膜等。

### (3) 电线电缆。随着计算机及[网络工程](#)

的不断发展，出于对机房安全的考虑，人们越来越多地使用无卤阻燃电缆和硅烷交联电缆。由于EVA树脂具有良好的填料包容性和可交联性，因此在无卤阻燃电缆、半导体屏蔽电缆和一步法硅烷交联电缆中使用较多。另外，EVA树脂还被应用于制作一些特殊电缆的护套。在电线电缆中使用的EVA树脂

，醋酸乙烯含量一般在12% ~ 24%。

(4)玩具。EVA树脂在玩具中也有较多应用，如童车轮、座垫等。

(5)热熔胶。以EVA树脂为主要成分的热熔胶，由于不含溶剂，不污染环境且安全性较高，非常适合于自动化的流水线生产，因此被广泛应用于书籍无线装订、家具封边、汽车和家用电器的装配、制鞋、地毯涂层和金属的防腐涂层上。

(6)其他。EVA树脂在油墨、箱包、酒瓶垫盖等领域也有较为广泛的应用，估计这些方面消耗EVA树脂不少于15 kt。

原料描述部分 规格级别  
热熔 外观颜色

该料用途 复合，挤出，粘合剂，密封剂和蜡的混合物

备注说明 热稳定剂：BHT的抗氧化剂

加工条件 加工条件

原料技术数据

性能项目 试验条件[状态]

测试方法 测试数据

数据单位

物理性能 密度 ASTM

D-792/ISO 1183 0.957

g/cm<sup>3</sup>

[熔体流动速率](#) 190/2.16kg

ASTM D-1238/ISO 1133 43

g/10min

VA含量 32 %

热性能 熔点(DSC) ASTM

D-3418/ISO 3146 63(145)

( ° F)

[维卡软化点](#) ASTM

D-1525/ISO 306 36(97)

( ° F)