

钢板腻子止水带执行标准丁基橡胶腻子止水带基本介绍

产品名称	钢板腻子止水带执行标准丁基橡胶腻子止水带基本介绍
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	16.00/米
规格参数	型号:GB型 规格:300x6 标准:国标
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

(1)丁基橡胶腻子止水带与钢板止水带的区别

丁基橡胶腻子止水带是指外面由丁基橡胶腻子包裹中间有0.4或0.6mm钢板的一种止水带，而钢板止水带是指纯钢板止水，也叫止水钢板，并没有橡胶的包裹，也没有橡胶连接，所以多外观上就能很好辨别出来。丁基橡胶腻子止水带为了承受一定的弯曲和压力。丁基橡胶腻子止水带中间有0.4或0.6mm的钢板。丁基橡胶腻子止水带对建筑缝之间提供可靠的防水、防渗功能。

(2)丁基橡胶腻子止水带基本工艺：

安装预溶模时，根据现场情况可用混凝土钉固定，也可用20#铅丝固定。丁基橡胶腻子止水带主要的要求是溶模与抹平横带平面要严密接触，不可有缝，以防浇注液料时窜入灰浆影响质量。丁基橡胶腻子止水带如果裂缝无法清理，可用快速堵漏材料对上下模边进行封堵，以不窜浆为准。单条预溶模的长度无限制，模断面宽度100~150mm（根据结构断面设计，可调）。上下引出管采用耐压8kg/cm²尼龙网加强塑料软管，引出地面以上部分能用颜色区别出上引出管和下引出管。溶模也可分段进行，分段之间的隔离缝，宽30mm，严格执行。

(3)丁基橡胶腻子止水带施工前准备工作

将丁基橡胶腻子止水带及十字形接头进行切口，切口长度应控制在8cm左右，将切口长度范围内的橡胶全部清理为宜，采用角磨机或钢刷清理接头处杂物并打磨平顺；每个搭接头准备生胶片共三片，厚度为1cm，其中两片长度比缝宽长2~3cm，宽度确保与钢边搭接1~2cm为宜，另一片宽度、长度同搭接缝；钢边搭接长度控制在5cm左右，单侧两排三个铆钉连接。因洞内场地条件限制，前4项准备工作可以在洞外进行，操作方便且不影响现场施工。

(4)丁基橡胶腻子止水带热硫化焊接

采用钢丝刷清理热熔焊机；涂刷粘结剂：涂刷范围为生胶片与钢边搭接宽度，粘胶刷涂完成后待基本凝固后方可进入硫化操作；热硫化焊机可提前预热，将丁基橡胶腻子止水带放入夹具中，填塞生胶片，夹具安装完成后，进行加热硫化，加热温度控制在 $135^{\circ}\sim 145^{\circ}$ 之间，持续时间 $15\sim 20\text{min}$ ，过程中夹具螺栓应进行再次紧固；硫化完成切断电源后应等焊接接头基本冷却后再拆除夹具，防止接头气泡、鼓包现象；十字接头预留下一循环钢边长度搭接长度 $2\sim 3\text{m}$ ，以后续丁基橡胶腻子止水带满足在地面或作业平台上硫化焊接为宜。

(5)丁基橡胶腻子止水带混凝土施工：

在浇筑混凝土时，振捣器不得损坏预溶模和引出管。混凝土浇注后，地面以上与型腔之间的通路只有每段两条引出管，为了提高防水质量，再造丁基橡胶腻子止水带的浇注以尽可能推迟。这段时间内加强对引出管的保护，采取管理措施加强现场管理，防止引出管在施工中损坏和人为破坏。

随着施工的进度，需要浇注丁基橡胶腻子止水带时，通过上引出管注入溶模剂，将溶模材料溶化，并及时用水清洗型腔。洗腔后将下引出管与灌浆设备连接好，将灌浆液注入型腔，灌浆材料选用“液体膨胀橡胶”，丁基橡胶腻子止水带为高分子灌浆材料，高压注入能够充实混凝土的毛细孔和细微裂纹，遇水反复膨胀，膨胀次数高达千次以上，无析出物，无水还原，保持弹性。注浆时注入速度不宜过快，观察上引出管的出液情况，浆液流出时，将上引出管封闭。继续加压注浆，当浆液有明显走窜后，可持压 $3\sim 5$ 分钟，关闭下引出管，注浆完毕。