

# 东莞精密五金锌合金镁合金铝合金钛合金模具压铸件设计加工厂家直供

产品名称	东莞精密五金锌合金镁合金铝合金钛合金模具压铸件设计加工厂家直供
公司名称	东莞市为科特金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市桥头镇东江村桥东路北七街13号
联系电话	13622625287

## 产品详情

我们的优势—— 1、十余年的压铸产品制造经验 公司成立于2010年，具有多年的研发与生产管理经验，有二十几项专利技术（包含2项发明专利），并于2017年11月份被认定为国家高新技术企业。

2、质量可靠 严格按照ISO9001:2015版标准流程作业，公司品质队伍强劲，严格管控生产的每一个细节来持续稳定的提高产品品质，所有成品100%全检出货。 3、公司配备齐全产能高 公司拥有6500平方米厂房、千万固定资产、150多名员工。生产车间下设模具部、压铸部、加工部、CNC部、烤漆部等，具备业内最完善的加工工艺设备和人才。拥有专业模具设计工程师、开模高级技师、压铸调机师、CNC编程师共12人。本科学历以上有8人，大专学历10人。 ——生产产品的工艺特点—— 材料：铝合金 ADC12, ADC10, A360, A380, A356 镁合金 AZ91D, AM60B 锌合金 ZA3#,ZA5#,ZA8# 加工工艺：设计,制模,压铸,披锋,钻孔,攻牙,CNC机加工,抛光,表面处理,组装,品检,包装,出货 公差：± 0.02mm 表面处理：镀铬、镀锌、镀镍、电泳、阳极氧化、抛光、喷粉、喷砂、钝化、喷油等 质量体系及检测：ISO9001:2015,SGS检测报告 品检：1.工厂验货:100%检查外观和尺寸； 2.可根据要求进行第三方检测。 主要测试设备： 三次元检测仪，盐雾试验机，气动性检测仪,动平衡检测仪 特性和优势：

- 1.加工精度高，平整度在0.1mm以内。
- 2.强度高，不易变形，具有良好的导电性和导热性。
- 3.表面光洁度高，加工后表面粗糙度为3.2mm。
- 4.加工精度高，装配结构无缝隙。
- 5.无颗粒，无麻点，外观无油漆剥落。
- 6.外观平整，耐腐蚀。
- 7.通过20000次耐磨性试验。
- 8.通过96小时的盐雾测试。
- 9.通过镀层附着力测试，抗划伤试验。
- 10.通过百格测试和3M胶测试。
- 11.通过膜厚测试。

标准：1.铝合金：GB/T15114-2009，ISO3522-84, ASTM B85-96, JISH5302:2000, EN1706:1998 2.镁合金：GB/T25748-2010，ISO/DIS16220-1999, ASTM B93/B93M-98, EN1754-1997 3.锌合金：GB/T13821-2009，ISO301-1981,ASTM B327-98, JISH2021:1999, EN12844:1998 应用行业：汽车部件和配件，泵和阀门零件和配件，食品机械零件，机械零件，工业锁，五金工具，高速铁路配件，建筑五金件，船舶配件和船舶五金，石油机械，热处理设备，农业机械，家具部件，LED照明部件，其他工业金属压铸件。