

镇江渗碳硬化层深度测定，金属制品脱碳层

产品名称	镇江渗碳硬化层深度测定，金属制品脱碳层
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

金相分析是不锈钢材料试验研究的重要手段之一，采用定量金相学原理，由二维金相试样磨面或薄膜的金相显微组织的测量和计算来确定合金组织的三维空间形貌，从而建立合金成分、组织和性能间的定量关系。金相组织是反映不锈钢金相的具体形态，如马氏体，奥氏体，铁素体，珠光体等等。广义的金相组织是指两种或两种以上的物质在微观状态下的混合状态以及相互作用状况

金相组织检测项目

- 1、焊接金相检验；
- 2、热处理质量检验；
- 3、不锈钢原材料显微组织检验及评定；
- 4、不锈钢低倍缺陷检验；
- 5、不锈钢硬度测定、晶粒度评级；
- 6、非金属夹杂物含量测定；
- 7、脱碳层/渗碳硬化层深度测定等。

检测周期

常规3-5个工作日，具体视不锈钢样品的检测难度和数量而定

样品要求

- 1.不锈钢试样需切割处理（样品需切割放置金相显微镜观察）

2. 不锈钢金相试样的制备过程和高合金钢基本相同。其中奥氏体不锈钢基体组织较软，韧性较高和易产生加工硬化，试样制备难度较高，在抛磨过程中易产生机械滑移以及扰乱金属层组织等假象而影响正常的金相组织分析和检验。半马氏体钢制样不当则会使奥氏体转变成马氏体，所以制备试样不应使试样产生高热。磨光用力不应过大，抛光时间不宜过长。

检测标准

GB/T6401 - 86 《铁素体奥氏体型双相不锈钢中 相面积含量金相测定法》

GB/T13320-91 《钢质模锻件金相组织评级图及评定方法》

GB/T11354-2005 《钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验》

GB/T 13298 - 1991 《钢的显微组织检验方法》

检测方法简述

本体取样-试块镶嵌-粗磨-精磨-抛光-腐蚀-观测

第1步：试样选取部位确定及截取方式

选择取样部位及检验面，此过程综合考虑样品的特点及加工工艺，且选取部位需具有代表性。

第2步：镶嵌。

如果试样的尺寸太小或者形状不规则，则需将其镶嵌或夹持。

第3步：试样粗磨。

粗磨的目的是平整试样，磨成合适的形状。一般的不锈钢材料常在砂轮机上粗磨，而较软的材料可用锉刀磨平。

第4步：试样精磨。

精磨的目的是消除粗磨时留下的较深的划痕，为抛光做准备。对于一般的不锈钢材料磨制方法分为手工磨制和机械磨制两种。

第5步：试样抛光。

抛光的目的是把磨光留下的细微磨痕去除，成为光亮无痕的镜面。一般分为机械抛光、化学抛光、电解抛光三种，而*常用的为机械抛光。

第6步：试样腐蚀。

要在显微镜下观察到抛光样品的组织必须进行金相腐蚀。腐蚀的方法很多种，主要有化学腐蚀、电解腐蚀、恒电位腐蚀，而*常用的为化学腐蚀。