

水性结构胶生产设备和配方技术原料包装

产品名称	水性结构胶生产设备和配方技术原料包装
公司名称	临沂市兰山区东元机械设备厂
价格	20000.00/套
规格参数	品牌:东元 产地:临沂 材质:不锈钢
公司地址	山东省临沂市兰山区陶然路与启阳路交汇向西200米前岗头工业园
联系电话	13341283257

产品详情

水性胶生产设备【专利设备 全程自吸】特点：

- 1自吸式上料，粉料、乳液、小料3个进料口
- 2无需上料机 生产车间无粉尘
- 3真空吸泡，保证胶体无气泡
- 4红外线灌装，快速
- 5自动振盘封口机，红外线感应 自动启停
- 6 纯不锈钢搅拌罐

结构胶生产设备适合玻璃胶，密封结构胶，黄油蛋 膏状物料的复合铝膜（肠衣膜）软管包装成型。

全自动软包装机，整机生产过程：送膜-软管定型-封口-上料-定量灌装-双卡扣成型-切断。采用高响应PLC与高定位精度伺服电机自动控制整个生产过程。

产品参数：

1. 中文触摸屏触摸操作，定量参数触摸屏控制，
2. 定量精度： $\pm 1g$ ：

3. 电源：AC 380V/50HZ/三相四线

4. 功率：软包装机/5.0KW 出料机/5.5KW

5. 工作气压：0.6Mpa

6. 外形尺寸：液压出料机：1020 × 700 × 2680

分装机：1600 × 800 × 1600

7. 整机重量：出料机1000公斤，分装机600公斤。

结构胶生产设备特点：

1. 定量系统：PLC,高精度伺服与进口精密丝杆控制定量缸，稳定，速度快，定量参数调节简便（触屏操作）。

2. 出料系统：液压式出料机，效率高（15-30分钟/200L标准桶），损耗低，压胶压力可调，满足不同粘度物料出胶要求，液压系统压力与工作压力独立，压料工作压力恒压不变，保证定量精确，配节能环保储能装置，系统压力自动控制，电机3-5分钟启动约10秒即可以达到工作要求。

3.

电气部件：整机采用进口电气部件，气缸smc，电磁阀smc/，采用进口电器品牌，施耐德，和泉，铭纬。选用台达高性能PLC，伺服电机，选用进口接近检测开关，保证整机工资稳定性能，满足高频率连续工作要求。

4. 传动部件：选用进口高精密传动丝杆，传动定位误差，耐久的使用寿命。满足精确定量。

5. 自动控制：自动检测/诊断/处理生产过程。无膜 无物料 无卡扣 未够温度 爆膜自动报警提示/暂停机。

东元机械可以根据商家的预算和要求定制机器，从设备，原料配方到支持上门进行厂房布局，一站式服务。完善的售后服务。从生产配方、厂房布局、机器安装、以及一年的免费维修和终身的维护，保障产品的顺利生产。