

常州超声波检测、磁粉检测、超声波加磁粉检测

产品名称	常州超声波检测、磁粉检测、超声波加磁粉检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

管道体系的好坏直接影响城市的各类运作，一套良好的管道体系需要定时的维护，好比一辆高性能车子没有一套完美的排气系统势必影响整个车子的性能。管道检测与维护已然成为市政以及各类项目的运转核心，不可或缺的重大内容之一。

无损检测是指在不损坏试件的前提下，以物理或化学方法为手段，借助先进的技术和设备器材，对试件的内部及表面的结构，性质，状态进行检查和测试的方法。是指对材料或工件实施一种不损害或不影响其未来使用性能或用途的检测手段。

常用的无损检测方法有射线检测（简称RT）、超声波检测（简称UT）、磁粉检测（简称MT）和渗透检测（简称PT），称为四大常规检测方法。这四种方法是承压类特种设备制造质量检测和在用检测*常用的无损检测方法。其中RT和UT主要用于探测试件内部缺陷，MT和PT主要用于探测试件表面缺陷。其他用于承压类特种设备的无损检测方法有涡流检测（简称ET）、声发射检测（简称AE）等

压力管道尤其是工业管道大量采用薄壁小径管，其施工主要采用氩弧焊打底，手工焊盖面的单面焊接。长期以来小径管对接焊缝主要采用射线透照检测，但也存在不少问题:

无损检测是指在不损害或不影响被检测对象使用性能,不伤害被检测对象内部组织的前提下，利用材料内部结构异常或缺陷存在引起的热、声、光、电、磁等反应的变化，以物理或化学方法为手段，借助现代化的技术和设备器材，对试件内部及表面的结构、性质、状态及缺陷的类型、性质、数量、形状、位置、尺寸、分布及其变化进行检查和测试的方法。无损检测是工业发展必不可少的有效工具，在一定程度上反映了一个国家的工业发展水平，无损检测的重要性已得到公认，主要有射线检验（RT）、超声检测（UT）、磁粉检测（MT）和液体渗透检测（PT）四种。其他无损检测方法有涡流检测（ECT）、声发射检测（AE）、热像/红外（TIR）、泄漏试验（LT）、交流场测量技术（ACFMT）、漏磁检验（MFL）、远场测试检测方法（RFT）、超声波衍射时差法（TOFD）等。

一、根据部位和用途来确定选择的检测方法。

二、方法的区别

- 1、超声波主要检测焊缝内部缺陷，通常用于新制件的检测。
- 2、磁粉检测主要是检测焊缝的表面及近表面缺陷，通常用于新造或在役检测。

三、典型的应用

- 1、对于新制焊接件的焊缝探伤，按照重要程度，可以分为:超声波检测、磁粉检测、超声波加磁粉检测。根据重要程度，可选择各种方法的检测比例。
- 2、对于检修工件，一般只选择磁粉检测，对于重要件，可增加超声波检测。