

报警系统工程：易燃气体泄露报警 气体压力报警 火灾报警

产品名称	报警系统工程：易燃气体泄露报警 气体压力报警 火灾报警
公司名称	南京梦不凡工程设备有限公司
价格	4000.00/套
规格参数	AIKESI:C360 GND20:GND CHINA:南京
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号30栋3层305室
联系电话	025-66034120

产品详情

经营各类报警系统，易燃气体泄露报警系统，有毒气体泄露报警系统，气体压力报警系统，氧气浓度报警系统，火灾消防预警系统。标准化流程，上门设计、排线

经营各类报警系统，易燃气体泄露报警系统，有毒气体泄露报警系统，气体压力报警系统，氧气浓度报警系统，火灾消防预警系统。标准化流程，上门设计、排线安装，完工后操作培训。

1 易燃气体泄露报警系统

工业用固定式可燃气体报警器由报警控制器和探测器组成，控制器可放置于值班室内，主要对各监测点进行控制，探测器安装于可燃气体易泄露的地点，其核心部件为内置的可燃气体传感器，传感器检测空气中气体的浓度。探测器将传感器检测到的气体浓度转换成电信号，通过线缆传输到控制器，气体浓度越高，电信号越强，当气体浓度达到或超过报警控制器设置的报警点时，报警器发出报警信号，并可启动电磁阀、排气扇等外联设备，自动排除隐患。

2 有毒气体泄露报警系统

与工业可燃气体报警系统类似，有毒气体报警系统，也是由报警控制器和探测器组成。但探测器的灵敏度要求比可燃气体的还高。甚至可以达到微量即可报警的功能，有效的保护有毒区域人员的生命安全。有毒气体控制器，必须与排风扇连接，要做到有泄露即排除。

有毒开关室环境智能化监控系统主要有以下功能：

有毒气体浓度超标检测

当开关室内有毒气体浓度超过 1000×10^{-6} 时，显示浓度超标信息。

氧气浓度检测

显示开关室内各气体探头处的氧气浓度值。

缺氧报警

当氧气浓度低于18%时，输出触点报警信号，并进行现场语音报警。

有毒气体浓度超标（ 1000×10^{-6} ）或氧气浓度过低（19.6%）时，控制风机启动通风，直至空气中有毒气体、氧气浓度恢复正常为止。

定时通风

系统可以设定风机每天定时启动和停止的时间，以保证开关室每天至少通风一次。

手动通风

风机在停止状态时，按下手动启动按钮，系统便进行通风，直至再次按下手动启动按钮停止通风。

显示风机上次启动和停止的时间

工作人员可以根据该信息判断在进入开关室前是否需要强制通风。

温度、湿度显示系统可以测量并显示当前开关室内的温度和湿度。

3 气体压力报警系统

工作原理：

用于氧气、负压吸引、笑气、空气、二氧化碳等气体的压力过压欠压报警提醒，一般安装在医院护士站或者气体站房管理值班室、实验室需要24小时不间断供气的气瓶间。

产品特点：

- 1、压力表显示。
- 2、声光报警提醒。
- 3、自行设置高低压报警数值

技术指标：

进口压力： 1MPa

出口压力： 1MPa

输出流量： < 200m³/h

环境温度：- 20 ~ 40

3 火灾报警系统（火焰探测器）

火焰探测器又称感光式火灾探测器，它是用于响应火灾的光特性，即探测火焰燃烧的光照强度和火焰的闪烁频率的一种火灾探测器。根据火焰的光特性，使用的火焰探测器有三种：一种是对火焰中波长较短的紫外光辐射敏感的紫外探测器；另一种是对火焰中波长较长的红外光辐射敏感的红外探测器；第三种是同时探测火焰中波长较短的紫外线和波长较长的红外线的紫外/红外混合探测器。

应用场合

石油和天然气的勘探、生产、储存与卸料，

石化产品---生产、储存和运输设施，油库，化学品，

易燃材料储存仓库，汽车---制造、油漆喷雾房，

实验室

医药业

粉房等高风险工业染料的生产、储存、运输等。