

10.9级高强度螺栓GB 1228钢结构用高强度大六角头螺栓

产品名称	10.9级高强度螺栓GB 1228钢结构用高强度大六角头螺栓
公司名称	金宗和实业股份有限公司
价格	1.54/套
规格参数	品牌:金宗和 规格:M16*50 等级:10.9级
公司地址	武汉市武昌区白沙洲大道江国路光通科技园内2号库
联系电话	18164022559 18164022559

产品详情

10.9级钢结构大六角螺栓支持定制高强度螺栓GB 1228钢结构用高强度大六角头螺栓

六角头螺栓

六角头螺栓分为外六角螺栓和内六角螺钉两种，通常作机械设备紧固用。

分为：外六角螺栓和内六角螺钉两种作用：通常作机械设备紧固用

六角头螺栓分为外六角螺栓和内六角螺钉两种：

按连接的受力方式,有普通的和有铰制孔用的.铰制孔用的螺栓要和孔的尺寸配合,用在受横向力时.按头部形状有六角头的,圆头的,方形头的,沉头的,等等一般沉头用在要求连接后表面光滑没突起的地方,因为沉头可以拧到零件里.圆头也可以拧进零件里.方头的拧紧力可以大些,但是尺寸很大.六角头是常用的。

另外为了满足安装后锁紧的需要,有头部有孔的,杆部有孔的,这些孔可以使螺栓受振动时不至松脱。

简介

六角头螺钉与大六角螺栓顾名思义为头部为六角型的外螺纹扣件，设计为使用扳手转动。依照ASME B18.2.1标准，六角头螺钉(Hex cap screw)较一般的大六角螺栓(Hex bolt)的头高和杆长公差小，因此ASME B18.2.1六角螺钉适合安装在所有六角螺栓可以使用的地方，也包含大六角螺栓太大而不能使用的地方。

内六角螺丝的螺丝头外边是圆的，中间是凹进去的六边形，而六角螺丝就是平常见的比较多的螺丝头的边成六边形的那种。内六角螺丝刀样子象‘7’，用六边形的钢条两段切割在折弯成90度就成一把内六

角螺丝扳手了，五金工具店有卖的。

内六角螺丝刀不是所谓的“手机专用螺丝刀”，手机专用螺丝刀可以上电子市场内卖修理工具的摊位去买。

内六角螺丝常用于机械上，主要有便于紧固，拆卸，不容易滑角等优势。内六角扳手一般都是一个90°拐弯的，弯的一端长一边短，用短的一边打螺丝时，手握长的一边可以省很多的力并且能更好的紧固螺丝。长的一端有分圆头(六角圆柱类似球体)和平头，圆头可以很方便的斜入拆卸，安装某些不方便下扳手的部位。外六角的制作成本要比内六角低的多，它的优势还有螺头(扳手受力位置)比内六角薄，有的地方不是内六角可以取代的。另外成本低，动力强度小，精度要求低的机械采用的内六角螺丝要比外六角少的多。 [1]

内六角头螺钉(Socket cap screw)亦称窝头螺钉或亚伦螺栓(Allen bolt)，是头部有一个六角型内孔的螺钉，以六角尺(hex key, Allen wrench or Allen key)插入内孔后才能拧紧或松动。内六角螺钉使用的是圆柱头螺钉，头径约螺纹主要直径的1.5倍(1960系列)，其他头型包括使表面美观的半圆头螺钉(Bottom head cap screw)和适用于锥形螺孔的平头螺钉(Countersunk head cap screw)。沉孔设计允许螺钉头不需要外露在被固定的物件表面也还能够转动了，故多使用在表面较小，传统扳手不便使用的地方。

目前市场上内六角螺钉主要有碳钢、不锈钢、铜三种材料。

(一) 碳钢。我们以碳钢料中碳的含量区分低碳钢，中碳钢和高碳钢以及合金钢。

1、低碳钢C% 0.25%国内通常称为A3钢。国外基本称为1008，1015，1018，1022等。主要用于4.8级螺栓及4级螺母、小螺丝等无硬度要求的产品(注：钻尾钉主要用1022材料)。

2、中碳钢0.25%0.45%。目前市场上基本没使用。

3、合金钢：在普碳钢中加进合金元素，增加钢材的一些特殊性能：如35、40铬钼、SCM435，10B38。芳生螺丝主要使用SCM435铬钼合金钢，主要成分有C、Si、Mn、P、S、Cr、Mo。

(二) 不锈钢。性能等级：45，50，60，70，80

主要分奥氏体(18%Cr、8%Ni)耐热性好，耐腐蚀性好，可焊性好。A1，A2，A4 马氏体、13%Cr耐腐蚀性较差，强度高，耐磨性好。C1，C2，C4铁素体不锈钢。18%Cr锻造性较好，耐腐蚀性强于马氏体。目前市场上进口材料主要是日本产品。按级别主要分SUS302、SUS304、SUS316。

(三) 铜。常用材料为黄铜锌铜合金。市场上主要用H62、H65、H68铜做标准件。碳钢产品所使用的盘元：序号 种类可选用的材质 1 4.8级六角螺钉 1008K 1010 1015K 2 6.8级六角螺钉。

8.8级螺栓标准：

外六角螺栓国家标准GB/T5782-86

标准规定了螺纹规格为M3~M64，A和B级的六角头螺栓，A级用于 $D \leq 24$ 和 $L \leq 10D$ 或 $L \leq 150$ mm(按较小值)的螺栓；B级用于 $D > 24$ 或 $L > 10D$ 或 $L > 150$ (按较小值)的螺栓。

外六角螺栓尺寸

外六角螺栓标准：DIN ANSI BS GB

材料：不锈钢或碳素钢

直径：5mm ~ 20mm, 1/4 ~ 3/4

长度：8mm ~ 200mm, 5/16 ~ 8

螺纹：公制，粗牙，细牙，英制

机械性能：4.8、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9

表面处理：自然色，镀锌，发黑，镀镍

标准种类：

引用标准，下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准新版本的可能性。

GB/T 2-1985 紧固件外螺纹零件的末端(eqv ISO 4753:1983)

GB/T 90-1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)

GB/T 196-1981 普通螺纹基本尺寸(直径1--600mm)

GB/T 197-1981 普通螺纹公差与配合(直径1-355mm)

GB/T 1237-2000 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.1-2000 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.6-2000 紧固件机械性能不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 3506-1:1997)

GB/T 3098.10-1993 紧固件机械性能有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母(eqv ISO 8839:1986)

GB/T 5267-1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 5276-1985 紧固件螺栓、螺钉、螺柱及螺母尺寸代号和标注(eqv ISO 225:1983)

GB/T 5779.1-2000 紧固件表面缺陷螺栓、螺钉和螺柱一般要求(idt ISO 6157-1:1988)

GB/T 5779.3-2000 紧固件表面缺陷螺栓、螺钉和螺柱特殊要求(idt ISO 6157-3:1988)

GB/T 5783-2000 六角头螺栓全螺纹(eqv ISO 4017:1999)

GB/T 16938-1997 紧固件螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件(idt ISO 8992:1986)

ISO 10683:2000 紧固件非电解锌粉覆盖层