

# 外六角高强度螺栓螺母国标GB5783镀锌螺栓螺母六角头8.8级彩锌螺栓

产品名称	外六角高强度螺栓螺母国标GB5783镀锌螺栓螺母六角头8.8级彩锌螺栓
公司名称	金宗和实业股份有限公司
价格	1.60/套
规格参数	品牌:金宗和 规格:M16*50 等级:8.8级
公司地址	武汉市武昌区白沙洲大道江国路光通科技园内2号库
联系电话	18164022559 18164022559

## 产品详情

外六角高强度螺栓螺母国标GB5783镀锌螺栓螺母六角头8.8级彩锌螺栓

含义：

螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。

强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8GPa和10.9GPa 8.8 公称抗拉强度800N/MM<sup>2</sup> 公称屈服强度640N/MM<sup>2</sup> 一般的螺栓是用"X.Y"表示强度的，X\*100=此螺栓的抗拉强度，X\*100\*(Y/10)=此螺栓的屈服强度（因为按标识规定：屈服强度/抗拉强度=Y/10，即0.Y为屈强比）如4.8级 则此螺栓的抗拉强度为：400MPa；屈服强度为：400\*8/10=320MPa。另：不锈钢螺栓通常标为A4-70，A2-70的样子，意义另有解释度量：当今世界上长度计量单位主要有两种，一种为公制，计量单位为米（m）、厘米（cm）、毫米（mm）等，在欧洲、我国及日本等东南亚地区使用较多，另一种为英制，计量单位主要为英寸（inch），在美国、英国等欧美国家使用较多。1、公制计量：（10进制）1m<sup>2</sup> =100 cm<sup>2</sup>=10000 mm<sup>2</sup>、英制计量：（8进制）1英寸=8英分 1英寸=25.4 mm 3/8 × 25.4 =9.523、1/4以下的产品用番号来表示其称呼径，如：4#，5#，6#，7#，8#，10#，12#

4.8级和8.8级是指螺栓的性能等级。

4.8级的定义为：4代表4\*100=400MPa，屈服强度达400 × 0.8=320MPa。

8.8级螺栓的性能为：抗拉强度=800MPa，屈服强度=800\*0.8=640MPa。

区别：

- 1、4.8级的螺栓是镀锌的，所以一般是发亮的银色，8.8级是发蓝处理（又叫氧化处理）的，表面是黑色。
- 2、在螺栓的六角头部都写着是4.8或8.8字样。

螺栓的性能等级8.8指材料的抗拉强度极限800MPa,屈服极限640MPa。

螺栓、螺柱、螺柱的性能等级共分10个等级:自3.6至12.9。小数点前面的数字代表材料的拉强度极限的1/100,小数点后面的代表材料的屈服极限与抗拉强度极限之比的10倍。如4.8级的“4表示公称抗拉强度400N/MM<sup>2</sup>的1/100。标记代号中“.和点后数字部分的含义表示屈强比,即公称屈服点或公称屈服强度与公称抗拉强度之比。如4.8级产品的屈服为320N/mm<sup>2</sup>。

螺母的性能等级分7个等级,从4到12。数字粗略表示螺母保证能承受的应力的1/100

对统-英制螺纹,外螺纹有三种螺纹等级:1A、A和3A级,内螺纹有三种等级:1B、2B和3B级,全部都是间隙配合。等级数字越高,配合越紧。

- 1、1A和1B级,非常松的公差等级,其适用于内外螺纹的允差配合。
- 2、2A和2B级,是英制系列机械紧固件规定用的螺纹公差等级。
- 3、3A和3B级,旋合形成的配合,适用于公差紧的紧固件,用于安全性的关键设计。

公制螺纹,外螺纹有三种螺纹等级:4h、6h和6g,内螺纹有三种螺纹等级:5H、6H、7H,螺纹配合好组合成H/g、H/h或G/h,对于螺栓、螺母等精制紧固件螺纹,标准推荐采用6H/6g的配合。

螺栓:机械零件,配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。由头部和螺杆(带有外螺纹的圆柱体)两部分组成的一类紧固件,需与螺母配合,用于紧固连接两个带有通孔的零件。这种连接形式称螺栓连接。如把螺母从螺栓上旋下,又可以使这两个零件分开,故螺栓连接是属于可拆卸连接。

按螺纹的牙型分为粗牙和细牙两类,粗牙型在螺栓的标志中不显示。螺栓按照性能等级分为3.6、4.8、5.6、5.8、8.8、9.8、10.9、12.9八个等级,其中8.8级以上(含8.8级)螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理(淬火+回火),通称高强度螺栓,8.8级以下(不含8.8级)通称普通螺栓。

普通螺栓按照制作精度可分为A、B、C三个等级,A、B级为精制螺栓,C级为粗制螺栓。对于钢结构用连接螺栓,除特别注明外,一般为普通粗制C级螺栓。

不同的级次加工的方法存在差异,通常对应加工方式如下:

A、B级螺栓的栓杆由车床加工而成,表面光滑,尺寸精确,其材料性能等级为8.8级,制作安装复杂,价格较高,很少采用;

C级螺栓用未加工的圆钢制成,尺寸不够精确,其材料性能等级为4.6级或4.8级。抗剪连接时变形大,但安装方便,生产成本低,多用于抗拉连接或安装时的临时固定。

简介:

螺栓性能等级,即钢结构连接用螺栓性能等级,分3.6、4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级

螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如：性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400MPa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.6；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ MPa级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.9；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ MPa级