

# 纺织色牢度检测

产品名称	纺织色牢度检测
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

## 产品详情

### 色牢度如何评级

随着国内印染业的日益发展，纺织品在日常生活中已成为不可缺少的产品。而据了解我国纺织品的标准也已有所完善，其中深受广大群众关注的莫过于染料程序中的染色牢度，简称——色牢度。

所谓色牢度就是在染料过程中，所用的染料受到外界及化学因素的影响，色泽上是否能够保持原色状态的一种能力，也就是我们平日所说的褪色。

现行的色牢度试验方法大部分都是按照作用的环境及条件进行模拟试验或综合试验，并根据试后样的变色和贴衬织物的沾色来评定牢度等级。比较特殊的是耐光色牢度是用蓝标评级，而耐干洗色牢度则会评定溶剂的沾色。

在色牢度的评级时，要综合考核颜色三属性的变化，即色相、明度和纯度的变化。色相是指颜色的相貌，在三属性中，色相可以用来区分颜色，根据光的不同波长，颜色具有红色，黄色或绿色等性质，这被称之为色相。根据物体表面反射光的程度不同，颜色的明暗程度就会不同，这种颜色的明暗程度称为明度。纯度是指色彩的饱和程度，光波波长越单纯，色相纯度越高，反之纯度越低。

色牢度评级可以分为目光评级和仪器评级。目光评级时，其要求背景应为中性灰色，近似本灰色样卡1级和2级之间（近似蒙赛尔色卡N5）。照明条件应为晴天北昼光（9:00-15:00），或光照度在600lx及以上的等效光源，入射光与纺织品表面约成45角，观察方向大致垂直于纺织品表面，遮盖原样和试后样的套板颜色应一致，宜用中性色或灰色或黑色，尺寸和形状大致相同。评级人员应穿着中性灰工作服，评级过程应避免环境色的影响。