

# 包装箱 纸制品 各种 各种

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 包装箱 纸制品 各种 各种               |
| 公司名称 | 泰安市岱岳区山口镇顺昌包装厂              |
| 价格   | .00/个                       |
| 规格参数 | 规格:各种<br>型号:各种<br>可否印LOG:可以 |
| 公司地址 | 泰安市岱岳区山口镇禹石汶村（2037.03.01日止） |
| 联系电话 | 05388603153 13805385944     |

## 产品详情

|        |      |     |    |
|--------|------|-----|----|
| 规格     | 各种   | 型号  | 各种 |
| 可否印LOG | 可以   | 原产地 | 泰安 |
| 品牌     | 顺昌包装 |     |    |

包装盒顾名思义就是用来包装产品的盒子,可以按材料来分类比如:木盒,纸盒,布盒,皮盒,铁盒,瓦楞包装盒等,也可以按产品的名称来分类比如:礼品盒,酒盒,巧克力盒,笔盒,食品包装盒,茶叶包装盒等.现在演变成有木,纸还有其他的材料混合一起生产的.包装盒功能:保证运输中产品的安全,提升产品的档次等。  
包装主要材料：荷兰板，灰板，密度板，金属，瓦楞等。

产品的包装是产品的重要组成部分，它不仅在运输过程中起保护的作用，而且直接关系到产品的综合品质。以下是包装盒常用的包装材料及包装形式：常用包装材料如下：1）  
白纸类——普通白纸，拷贝纸，皱纹纸；2）气泡纸/保利绒/海绵/珍珠棉；3）  
纸盒类——白盒，棕色盒，彩盒。包装盒常常用于内包装用，一般具有以下几种形式：1）  
彩盒：分为有瓦楞彩盒和无瓦楞彩盒；2）  
普通棕色瓦楞盒：常用的为3层瓦楞盒和5层瓦楞盒，产品包装好后，一般要用胶带封口；3）  
白盒：可分为有瓦楞（3层或5层）白盒和无瓦楞白盒，产品包装后一般要用胶带封口；4）展示盒：其种类较多，主要有彩色展示盒，带pvc盖的展示盒等，通过该包装可直观的看到包装盒内的产品；5）  
礼品盒：多用于首饰、文具等产品的包装，种类较多。

### 纸包装的发展应用

随着现代工业的高速发展和人们生活水平的不断提高，人们对折叠纸盒的需求量将会不断增加，而且对纸盒的质量也提出了更高的要求。要避免在自动折叠糊盒机上出废品，使折叠纸盒在高速包装机上自动完成打开、成型、装填、封口等工艺，不仅要求纸盒结构尺寸设计合理，而且还应保证盒片有足够的模

切精度和折叠糊盒精度。短版活件增加、提高加工质量、降低生产成本同样是纸盒包装企业所面临的市场压力和难题，这就要求在纸盒包装生产过程中应用新技术，不断提高设备的自动化程度、降低设备的调整时间和活件的辅助准备时间。只有不断适应市场的新变化、满足不同用户的要求，才能提高纸盒包装企业的竞争力。包装盒顾名思义就是用来包装产品的盒子，可以按材料来分类比如：木盒，纸盒，布盒，皮盒，铁盒，瓦楞包装盒等，也可以按产品的名称来分类比如：礼品盒，酒盒，巧克力盒，笔盒，食品包装盒，茶叶包装盒等。现在演变成有木，纸还有其他的材料混合一起生产的。包装盒功能：保证运输中产品的安全，提升产品的档次等。

包装主要材料：荷兰板，灰板，密度板，金属，瓦楞等。

产品的包装是产品的重要组成部分，它不仅在运输过程中起保护的作用，而且直接关系到产品的综合品质。以下是包装盒常用的包装材料及包装形式：

常用包装材料如下：

- 1) 白纸类——普通白纸，拷贝纸，皱纹纸；
- 2) 气泡纸/保利绒/海绵/珍珠棉；
- 3) 纸盒类——白盒，棕色盒，彩盒。

包装盒常常用于内包装用，一般具有以下几种形式：

- 1) 彩盒：分为有瓦楞彩盒和无瓦楞彩盒；
- 2) 普通棕色瓦楞盒：常用的为3层瓦楞盒和5层瓦楞盒，产品包装好后，一般要用胶带封口；
- 3) 白盒：可分为有瓦楞（3层或5层）白盒和无瓦楞白盒，产品包装后一般要用胶带封口；
- 4) 展示盒：其种类较多，主要有彩色展示盒，带pvc盖的展示盒等，通过该包装可直观的看到包装盒内的产品；
- 5) 礼品盒：多用于首饰、文具等产品的包装，种类较多。

纸包装盒的发展应用

随着现代工业的高速发展和人们生活水平的不断提高，人们对折叠纸盒的需求量将会不断增加，而且对纸盒的质量也提出了更高的要求。要避免在自动折叠糊盒机上出废品，使折叠纸盒在高速包装机上自动完成打开、成型、装填、封口等工艺，不仅要求纸盒结构尺寸设计合理，而且还应保证盒片有足够的模切精度和折叠糊盒精度。短版活件增加、提高加工质量、降低生产成本同样是纸盒包装企业所面临的市场压力和难题，这就要求在纸盒包装生产过程中应用新技术，不断提高设备的自动化程度、降低设备的调整时间和活件的辅助准备时间。只有不断适应市场的新变化、满足不同用户的要求，才能提高纸盒包装企业的竞争力。