

橡胶与纤维运输带 输送带复合制品

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 橡胶与纤维运输带 输送带复合制品 |
| 公司名称 | 衡水腾达橡塑有限公司 |
| 价格 | 50.00/米 |
| 规格参数 | 品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水 |
| 公司地址 | 衡水北方工业开发区88号 |
| 联系电话 | 0318-2213821 15031855056 |

产品详情

橡胶与纤维运输带 输送带复合制品

输送带产品简介：

输送带又称运输带，是用于皮带输送带中起承载和运送物料作用的橡胶与纤维、金属复合制品，或者是塑料和织物复合的制品。

注意事项

随着输送带在工业生产中的普及，多品种、高性能、轻量化、多功能、长寿命是生产商关注的几个方面。在工业生产中，正确的使用输送带显得尤其重要，输送带在使用中应注意以下事项：

- 【1.避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带；
- 【2.防止输送带负荷启动；
- 【3.输送带发生跑偏，应及时采取措施纠正；
- 【4.发现输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大；
- 【5.避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂。

保养须知：

输送带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接

触，并距离发热装置一米以外。

贮存时仓库温度宜保持在18-40 之间，相对湿度宜保持在 50- 80 %之间。

贮存期间，输送带须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。

不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头应采用胶接法。

输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。

输送带运行速度一般不宜大于 2.5 米/秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。

输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定，合理选取。

给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

输送带广泛应用于水泥、焦化、冶金、化工、钢铁等行业中输送距离较短、输送量较小的场合。