

高速公路服务区生活污水处理设备---浩宇中兴

产品名称	高速公路服务区生活污水处理设备---浩宇中兴
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH-5 产地:山东潍坊临朐
公司地址	潍坊市潍城区和平路2669号
联系电话	15963699010

产品详情

高速公路服务区生活污水处理设备---浩宇中兴

对于高速公路服务区或景区这种相对独立的“聚集区”，不可能单独建立一个污水处理中心的。因为这样成本会非常高。也如您所说，景区人少的时候，能产生的污水量也是极少的。

一般这种情况使用的都是一体化污水处理设备

（高速公路服务区生活污水处理设备）

一体化埋地式生活污水处理设备去除有机物污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转换成 N_2 ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷。

有利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但污水处理设备仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌。其中好氧微生物将有机物分解成 CO_2 和 H_2O ；自氧型细菌利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ ——NO级池的出水流到A级池。为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

（高速公路服务区生活污水处理设备）

应用范围； 、工厂生活污水处理、矿山生活污水处理、部队污水处理、学校食堂污水处理、旅游点污

水处理、高速公路服务区收费站污水处理、风景区污水处理。 、宾馆污水处理、饭店污水处理、疗养院污水处理、医院污水处理。

、住宅小区污水处理、别墅区污水处理、商务楼污水处理、新农村污水处理、集镇生活污水处理。 、车站污水处理、飞机场污水处理、海港码头污水处理、船舶厂污水处理。 、水产加工厂污水处理、畜牧加工厂污水处理、鲜奶加工厂污水处理和各种工厂的生产、生活污水处理。 、与生活污水类似的各种工业污水处理。

膜生物反应器是一种将高效膜分离技术与传统的完全的活性污泥法相结合的新型高效废水处理设备，它用膜组件代替传统活性污泥法中的二沉池，截留生物系统的大量微生物菌群，促使系统的微生物菌群数量和生物种类的聚增，提高了污水处理能力和效率，从而使系统出水水质和容积负荷都得到了大幅度的提高，出水可作为中水回用。污水经格栅去除较大杂质后进入调节池，由提升泵泵入MBR一体化生活污水处理设备，污水首先进入厌氧池，内装有搅拌机，加入厌氧、兼氧活性污泥，在不供氧的条件下，利用厌氧、兼氧微生物酸化、降解污水中的有机物污染。厌氧、兼氧环境条件下，菌群繁多，微生物量大，厌氧、兼氧多种微生物联合作用，降解速率大大提高。设备在不消耗供氧动力的情况下去除率可达到60%以上。

出水进入好氧池，好氧池内加入好氧菌种，供风曝气，按照MBR工艺连续运行。经MBR处理、沉淀、澄清过的污水再经MBR二级好氧精细处理，出水COD基本在50mg/L左右。氨氮在5mg/L左右。MBR池内装有回流泵，可通过混合液回流厌氧池去除总氮。由于MBR已去除了较大部分有机负荷，MBR耗能较低且出水水质更好。

MBR出水加消毒剂混合后进入消毒过滤池底部沉淀，经过沉淀后的澄清水再向上流，通过球形填料过滤层，到达堰板出水。球形填料上长满细菌，形成生物膜过滤，出水水质更好。一体化中小型污水处理器采用MBR地理式一体化污水处理设备，该设备主要是对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理，主要处理手段采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化法，总共由六部分组成：

(1)A级生化池 为使A级生化池内溶解氧控制在0.5mg/l左右，池内采用间隙曝气。A级生化池的填料采用新型弹性立体填料，高度为2.0米。这种填料具有不易堵塞、重量轻、比表面积大，处理效果稳定等优点，并且易于检修和更换，停留时间为 4.5小时。

(2)O级生化池 A/O生化池的填料采用池内设置柱状生物载体填料，该填料比表面积大，为一般生物填料的17~20倍(同单位体积)，因此池内保持较高的生物量，达到高速去除有机污染物的目的。曝气设备采用鼓风机及微孔曝气器，氧的利用率为30%以上，有效地节约了运行费用。停留时间 7小时，气水比在12:1左右。沉淀池 污水经O级生化池处理后，水中含有大量悬浮固体物(生物膜脱落)，为了使出水SS达到排放标准，采用竖流式沉淀池来进行固液分离。沉淀池设置1座，表面负荷为1.0m³/m²·hr。沉淀池污泥采用气提设备提至污泥池，同时可根据实际水质情况将污泥部分提至A级生化池进行污泥回流，增加O级生化池中的污泥浓度，提高去除效率。消毒池 消毒池接触时间为30分钟。消毒采用二氧化氯消毒。投加量为4-6mg/L。经过生化、沉淀后的处理水再进行消毒处理。

一、生活污水处理设备的出水管在相对地坪0.4m以下；

二、生活污水处理设备安装之处保证下雨不积水；

三、生活污水处理设备上方不得压有重物，不得有大型车辆经过(指无特殊设计的)；

四、生活污水处理设备一般不得抽空内部污水，以防止地下水把设备浮起。

选择准则

1) 城市污水处理工艺应根据处理规模、水质特性、受纳水体的环境功能及当地的实际情况和要求，经全面技术经济比较后优选确定。

2) 工艺选择的主要技术经济指标包括：处理单位水量投资、削减单位污染物投资、处理单位水量电耗和成本、削减单位污染物电耗和成本、占地面积、运行性能可靠性、管理维护难易程度、总体环境效益等。

3) 应切合实际地确定污水进水水质，优化工艺设计参数。必须对污水的现状水质特性、污染物构成进行详细调查或测定，作出合理的分析预测。在水质构成复杂或特殊时，应进行污水处理工艺的动态试验，必要时开展中试研究。

4) 积极审慎地采用经济的新工艺。对在国内应用的新工艺，必须经过中试和生产性试验，提供可靠设计参数后再进行应用。