

# 广元超滤膜过滤机 天一膜 超滤膜过滤机用途

产品名称	广元超滤膜过滤机 天一膜 超滤膜过滤机用途
公司名称	山东天一膜技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市奎文区健康东街14278号
联系电话	18853665976 18853665976

## 产品详情

MBR膜过滤机特点：

- 1.由于膜的分离作用，不必设立沉淀、过滤等其他固液分离设备。固液分离将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分开，不须经三级处理即直接可回用。投资省费用低。
- 2.可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离使处理单元水力停留时间大大缩短，超滤膜过滤机供应，生物反应器的占地面积减少。系统占地仅为传统方法的三分之一。
- 3.膜生物反应器可以滤除细菌、病毒等有害物质，可显著节省加药消毒所带来的长期运行费用并扩大废水回用范围。
- 4.膜的截流作用，超滤膜过滤机价格，使微生物截留在反应器内，实现反应器水力停留时间（HRT）和污泥龄（STR）的分离，运行控制灵活稳定。
- 5.防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。系统抗冲击性强，适应范围广。
- 6.膜生物反应器内生物污泥在运行中可以达到动态平衡，几乎无剩余污泥排放，污泥处理费用低。
- 7.不需反冲洗，流程简单，易于集成。运行方式，使膜表面不易堵塞，洗膜间隔时间长，且洗膜方式简单易行，使水处理所需能耗很低。

MBR工艺特点

膜生物处理技术应用于废水再生利用方面，具有以下几个特点：

(1) 能地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。

(2) 可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，超滤膜过滤机用途，生物反应器的占地面积相应减少。

(3) 由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。

(4) 使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。

(5) 膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量运转时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，维持MBR系统的有效使用寿命。

(6) MBR技术应用在城市污水处理中，由于其工艺简单，操作方便，广元超滤膜过滤机，可以实现全自动运行管理。

MBR膜污水处理设备的特点:

(1) 对污染物的去除率高，抵抗污泥膨胀能力强，出水水质稳定可靠，出水没有悬浮物。

(2) MBR膜生物反应器实现了反应器污泥龄STR和水力停留时间HRT的彻底分离，设计、操作大大简化。

(3) 膜的机械截流作用避免了微生物的流失，生物反应器内可保持高的污泥浓度，从而能提高体积负荷降低污泥负荷，且MBR工艺略去了二沉池，减少占地面积。

(4) 由于SRT很长，生物反应器又起到了“污泥硝化池”的作用，从而显著减少污泥产量，剩余污泥产量低，污泥处理费用低。

(5) 带内寸MBR膜截流作用使SRT延长，营造了有利于增殖缓慢的微生物如硝化细菌的生长环境，可以提高系统的硝化能力，同时有利于提高难降解大分子有机物的处理效率和促使其彻底的分解。

(6) MBR曝气池的活性污泥不因水而损失，在运行过程中，活性污泥会因进入有机物浓度的而变化，并达到一种动态平衡，这使系统出水稳定并有耐冲击负荷的特点。

(7) 较大的水力循环导致了污水的均匀混合，因而使活性污泥有很好的分散性，大大提高活性污泥的比表面积。

(8) 一体化装备，PLC自动控制，安装施工简单，操作管理方便，占地面积少。

广元超滤膜过滤机-天一膜-超滤膜过滤机用途由山东天一膜技术有限公司提供。广元超滤膜过滤机-天一膜-超滤膜过滤机用途是山东天一膜技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。

