60S人棉印花布,人棉印花

产品名称	60S人棉印花布,人棉印花
公司名称	绍兴兴茂纺织品有限公司
价格	14.00/米
规格参数	成分及含量:人棉 规格:CD60*CD60、88*84 幅宽:148（cm）
公司地址	绍兴市袍江工业区百盛街天地公寓8幢101室
联系电话	88139792 13388688880

产品详情

成分及含量	人棉	规格	CD60*CD60、88*84
幅宽	148（cm）	产地	浙江
重量	70（g/m2）	主要用途	服装
花色	印花		

染料或涂料在织物上形成图案的过程为织物印花。印花是局部染色，要求有一定的染色牢度。
将染料或涂料在织物上印制图案的方法有很多种， 但其主要的方法有以下几种。(1) 直接印花 将各种颜色的花形图案直接印制在织物上的方法即为直接印花，在印制过程中，各种颜色的色浆不发生阻碍和破坏作用。印花织物中大约有80%－90%采用此法。 该法可印制白地花和满地花图案。(2) 拔染印花 染有地色的织物用含有可以破坏地色的化学品的色浆印花，这类化学品称为拔染剂。拔染浆中也可以加入对化学品有抵抗力的染料。如此拔染印花可以得到两种效果，即拔白和色拔。(3) 防染印花 先在织物上印制能防止染料上染的防染剂，然后轧染地色，印有花纹处可防止地色上染，该种方法即为防染印花，该法可得到三种效果，即防白、色防和部分防染印花的级别1、转移印花：(英文:tropical print) 先用印刷方法将颜料印在纸上，制成转移印花纸，再通过高温（在纸背上加热加压）把颜色转移到织物上，一般用于化纤面料，特点是颜色鲜艳，层次细腻，花型逼 真，艺术性强，但该工艺目前只适用于涤纶等少数合成纤维。转移印花工艺简单，投资小，生产灵活，目前在市场上比较流行...不过说实话,这转移印花和其他的印花种类对比一下,价格是高了点,不过是有一定的档次的~~2.拔染印花：(英文:wash out colors)
（拔染）discharge print（拔染印花）选用不耐拔染剂的染料染地色，烘干后，用含有拔染剂或同时含有耐拔染剂的花色染料印浆印花，后处理时，印花处地色染料被破坏而消色，形成色地上的白色花纹或因花色染料上染形成的彩色花纹。又称拔白或色拔。3.减量印花： 该工艺利用交织或混纺织物中不同纤维的耐化学腐蚀性质差异，通过印花方法施加烧拔剂在织物局部去除其中一种纤维，保留其他纤维而形成半透明花纹。又叫烧拔印花或烂花印花。4.皱缩印花： 利用印花方法在织物上局部施加能使纤维膨胀或收缩的化学品，通过适当处理，使印花部位纤维和非印花部位纤维产生膨化或收缩的差异，从而获得表面有规律凹凸花型的产品。如用烧碱作膨化剂的纯棉印花泡泡纱。又叫凹凸印花。5.平网印花： 印花模具是固定在方形架上并具有镂空花纹的涤纶或锦纶筛网（花版）。花版上花纹处可以透过色浆，无花纹处则以高分子膜层封闭网眼。印花时，花版紧压织物， 花版上盛色浆，用刮刀往复刮压，使色浆透过花

纹到达织物表面。平网印花生产效益低，但适应性广，应用灵活，适合小批量多品种的生产。6.圆网印花： 印花模具是具有镂空花纹的圆筒状镍皮筛网，按一定顺序安装在循环运行的橡胶导带上方，并能与导带同步转动。印花时，色浆输入网内，贮留在网底，圆网随导带转动时，紧压在网底的刮刀与花网发生相对刮压，色浆透过网上花纹到达织物表面。 圆网印花属于连续加工，生产效率高，兼具滚筒和平网印花的优点，但是在花纹精细度和印花色泽浓艳度上还有一定局限性。记得:圆网印花在颜色上色泽选择是有一定的局限性。7.颜料印花：(英文:pigment print) 又叫涂料印花，由于颜料是非水溶性着色物质，对纤维无亲和力，其着色须靠能成膜的高分子化合物（粘着剂）的包覆和对纤维的粘着作用来实现。颜料印花可用于 任何纤维纺织品的加工，在混纺、交织物的印花上更具有优越性，且工艺简单、色谱较广，花形轮廓清晰，但手感不佳，摩擦牢度不高。