

医院门厂家报价 筑森医院门厂家包安装 上门量尺

产品名称	医院门厂家报价 筑森医院门厂家包安装 上门量尺
公司名称	山东筑森门业有限公司
价格	650.00/平方米
规格参数	品牌:筑森 型号:zs-78 产地:山东
公司地址	德城区大学西路279号
联系电话	18865722088

产品详情

为了提高好的就医环境，及医患人员的舒适度，医院钢制门在全国新建医院基本得到普及，并不是材料是钢板就可以称作为医院钢制门，必须符合以下几个要素：

- 1、原材料，采用热熔镀锌钢板（没有镀锌的冷轧钢板不能使用），该材料耐腐蚀、不生锈，钢板厂宝钢、武钢、首钢等；
- 2、表面处理的几个重要因素，喷涂前是否有前处理（镀锌钢板的处理：预脱脂-脱脂-水洗-纯水洗-硅烷-水洗-水洗），好的前处理得到的烤漆面附着力强，就是不容易脱漆，不会随时间长出现油漆脱落的现象
- 3、生产工艺，门框采用的是组装式三方框还是焊接一体框，采用焊接一体框的厂家、生产工艺简单、管理措施差，不能做到分割三方框的精度要求；

门板芯材：为阻燃纸蜂窝，铝蜂窝等

颜色：有白色，蓝色，米黄色，淡绿色等（接受客户指定颜色）

配件：不锈钢合页、不锈钢锁、扫地条、密封件、五金配件、不锈钢防撞带等

规格：常规、非标、可接受用户特殊要求设计

填充物：阻燃纸蜂窝、铝蜂窝、聚氨酯发泡

表面：塑粉静电喷涂。

森森医用钢制门的优点:

一：外观简约、耐看、色泽突出，新颖。

二：产品基材

1.镀锌板门框：采用1.5MM厚做门框，防菌防潮防虫防变形的性能比传统木制框完善。

2.全钢镀锌板：硬度大，耐磨，耐热。能抵抗一定浓度的酸、碱、油脂及酒精磨蚀。表面平整、不易变形，颜色鲜艳，无毒无气味，防止菌斑生成。

3.五金件：304不锈钢，硬度更佳，不易氧化防止生锈。

森森医院双开门的安装方式

1、门合页安装

拿出自带的加力杆插入合页孔道逆时针方向往下压，然后拔出固定销，每一副合页有2根固定销，注意固定销要保留。

把合页放到两侧门框安装合页的位置上使用手电转钻孔再使用螺丝刀或者扭力转上螺丝，注意：合页要贴近两侧门框中部才能钻孔，不然会影响门扇的配合度，左右两侧门扇合页方向要对称

2、医院双开门门框安装

拔出防撞垫

把木门安装器固定两侧门框并锁紧

拿出门框上板钻孔上螺丝固定在两侧门框上。注意两侧门框要与上门框成90°角，添加安装固定杆，固定整个门框，注意：固定杆的长度调整，要使门框上下宽度一致，形成长方形。

把已固定好的门框放进安装位置，门框不要突出墙面，要同一个水平面，用水平仪调整门框的水平位置，再用三角木销固定好四角，然后把突出多余的三角木销削平

然后在门框与墙身之间的空隙，加入发泡胶并且填满隙缝，温州医院门，等1-2个小时的风干凝固以后方可进行下一步工序。

3、医院双开门门扇的安装

拆除两根固定杆，然后再拆除两边的木器安装器

然后拿出门扇，把门扇的垫子垫起，门扇顶部与上门框之间的距离大约留3mm，把医院门合页展开，在合页边与门扇边距离10mm的位置上，把合页紧贴在门扇上，固定好以后，使用手电转钻孔，再使用螺丝刀或者扭力转上紧螺丝即可。

确定门扇安装完毕后，重新拿出之前保留的自由门合页固定销，用两根加力杆先后拉动，再往孔道插入固定销。

在全部固定销插入完毕后，测试一下门扇自由打开的效果，确定没问题后进行下一道工序。

4、医院双开门门型的安装

用工具到把门框与墙面之间多余的发泡胶削平

拿出两侧门线条，测量好门框左、右上角的高度画好刻度，再使用电锯把两侧线切割出45度边，注意，再测量门框线槽的高度与门线扣式固定根的高度，做好刻度。

把多余的倒扣式固定跟用钳子扭断，再安装线条，确认两侧门线条均可放进门框线槽。

拿出上门线条，先切割出一个45°边，再测量另一端的长度，做好刻度，使用电锯切割另一端的45°边

，再进行安装。

确认三条门线安装没问题后，掀开门线条外端加入发泡胶填满，拍平门线条把里面多余的空气挤压出来，三条门线都有添加发泡胶，等待1-2小时的风干凝固。

整个医院双开门安装完毕