

合金钢焊丝 YD600耐磨药芯焊丝破碎机专用焊丝

产品名称	合金钢焊丝 YD600耐磨药芯焊丝破碎机专用焊丝
公司名称	清河县松利焊接材料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	松利:1.2 YD600:1.6 河北:1.2
公司地址	清河县王家嘴社区
联系电话	15613988588

产品详情

D600耐磨药芯焊丝 YD127(Q) 0.20 1.00 4.20 0.03 0.03 28 DC() 1.2/1.6/2.0
CO2 常温中硬度堆焊,如车轴磨损面 YD350(Q) 0.10-0.20 0.40-1.00 1.30-2.00 Cr 1.00-2.00
Mo 0.50 350 (HB) DC() 1.2/1.6/2.0 CO2 常温低硬度堆焊,适用矿山机械等堆焊 YD237(Q)
0.60 1.50-2.50 Cr 5.00-10.00 Mo 1.50-2.50 V 0.50-1.00 50 DC() 1.2/1.6/2.0 CO
2 常温高硬度堆焊,用于鼓风机叶片 YD257(Q) 0.40-0.60 0.40-1.00 1.00-3.00 Cr 5.00-7.00 Mo1
.00-2.50 55-60 DC() 1.2/1.6/2.0 CO2 适用高温,高负荷轧辊的硬面焊接 YD255(Q) 0.20-0.70 1.
00-3.50 0.03 0.03 Cr 6.00-9.50 50 DC() 1.2/1.6/2.0 CO2 适用于高硬度支承辊,农用
机械等堆焊 YD256(Q) 0.20-0.80 0.03 0.03 Cr 4.00-7.00 V 0.20-1.00 W 0.50-2.00 5
0 DC() 1.2/1.6/2.0 CO2 常温高硬度堆焊,用于高强度耐磨损零件 YD265(Q) 0.10-0.50 1.00
2.00 Ni 1.00 B1.00-4.00 60-65 DC() 1.2/1.6/2.0 CO2 抗磨粒磨损表面焊 YD397(Q)
0.60 1.00 2.50 Cr 3.00 Mo 1.00 40 DC() 1.2/1.6/2.0 CO2 修复铸钢和锻钢
的锻模 YD252(Q) 0.20-0.80 0.03 0.03 Cr 4.00-7.00 Mo0.50-2.00 50 DC() 1.2/1.6/2
.0 CO2 常温高硬度堆焊,用于高强度耐磨损零件