

电缆熔接中间接头安装技术服务

产品名称	电缆熔接中间接头安装技术服务
公司名称	嘉兴弈迈机电科技有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:嘉兴弈迈 型号:3*300mm 产地:浙江嘉兴
公司地址	平湖经济开发区电话：17757315612
联系电话	17757315612

产品详情

电缆熔接中间接头安装技术服务

电缆热熔式中间接头技术的目的是提供一种电缆熔接技术。本发明的优点是：连接牢固，接头处导电率高，径向电场损耗小，电能损耗小，载流能力高，铜芯焊接，电缆弯曲，不用担心电缆拖拉带来的影响，连接施工简单快捷，电缆本体结构完全恢复，直径与电缆本体大致相等，达到工厂生产水平。目前，国内外电缆接头制造中广泛采用热收缩、冷缩和预制的方法。这三种方法都是通过增加应力管和应力锥来分散电场应力控制来实现电缆的运行。电缆热熔式中间接头这种制造方法可能会产生杂质和可移动的接口，这将影响电缆接头的绝缘性能，并实际上降低电网运行的安全性和可靠性。电缆熔接技术从根本上解决了电缆附件与电缆绝缘之间的接口移动问题，可有效减少电缆线路及其中间接头的故障，为电缆系统提供更高的电气稳定性和安全可靠。电缆熔接技术采用等直径导线连接电缆，根据电缆结构修复内外屏蔽层和绝缘层。

电缆热熔式中间接头技术是一种新型技术，与普通电缆中间接头制造方法相比，具有许多

优点。它通过“再生”电缆结构，逐步将电缆恢复到新的电缆状态;铜芯接头处的拉力与本体的比例为92.5%，导体焊接的抗拉强度达到本体强度的85%以上，可以大大降低电缆中间接头导致线路故障的频率。

电缆热熔式中间接头电缆熔化技术通过线芯焊接、线芯打磨;电缆中半导体层熔化和熔化的等径恢复;主绝缘层熔化回收、主绝缘层研磨和等径回收;只有通过熔化和等径恢复外半导体层、恢复电缆外护套等多道工序，才能使电缆恢复到原来的样子。电缆热熔式中间接头的优点是利用熔接技术将铜芯线、内屏蔽、主绝缘和外屏蔽融为一体，增强了电缆的防水绝缘性能，延长了电缆中间接头的使用寿命。根据电缆原材料、主体结构 and 规格的要求，采用挤压成型绝缘交联工艺将电缆屏蔽层、绝缘层和外屏蔽层进行熔合，无应力处理、体特性一致的气隙界面的电缆电场屏蔽层HMJ的电场分布完全等效于电缆体的电场分布特性，采用无附加应力锥、应力管结构和界面气隙的接头全恢复概念。电缆热熔式中间接头目前，纯铜电缆用于中国和南网供电公司的电缆沟，如果纯铜的电缆接头处理不好，将会造成很大的安全隐患。电缆熔接技术恢复了电缆本体连接技术，处理后的接头的导电性和抗拉性能较铜电缆有很大提高。