

聚乳酸PLA片材设备

产品名称	聚乳酸PLA片材设备
公司名称	金韦尔（上海）机械有限公司
价格	1350000.00/台
规格参数	品牌:金韦尔 型号:GWS 产地:苏州
公司地址	锦绣东路2777弄35号802室
联系电话	15962283859

产品详情

聚乳酸PLA片材设备产品介绍

聚乳酸PLA免结晶、干燥挤出机特点

- 1、省却传统流程中原料结晶与干燥工序，大幅降低了干燥能耗与成本；
- 2、金韦尔设计的超高扭矩双螺杆技术及独特的主机设计相结合，使聚乳酸PLA在挤出过程中热分解和粘度降得到了理想控制，为保证、改善产品性能品质提供了坚实的技术支撑；
- 3、聚乳酸免结晶干燥挤出缩短简化了工艺流程，可直接使用聚乳酸PLA破碎料和原料（如杯子、盒子、片材边角料等）混合使用，显著提高了生产效率；
- 4、针对破碎料形状大小尺寸密度不稳定特点，同时配套开发了专用高精度失重计量喂料系统和挤出流量压力控制的双重闭环控制技术，可适应各类不同聚乳酸原料形状的变化，实现高产量挤出、稳定、提高片材的质量做了很大的努力；
- 5、可按聚乳酸片材质量需要，给客户id提供单层片材机组或双机组复合片材挤出机组（A/AB/ABA）

近近年金韦尔机械研发高扭矩、高效聚乳酸（PLA）免结晶、干燥同向双螺杆排气挤出机，在双螺杆挤出机可以直接投入在线粉碎边角料、粉碎成型边角料、粉碎打杯边角料，使用两组喂料装置供料方式，一组喂料边角料，一组原料按需要配比、堆积密度称重自动喂料，提高了生产效率和节省了能耗。

聚乳酸（PLA）挤出过程中的降解

- 1、水解（热+湿，挤出机时可引起严重的IV降）

2、氧化降解（热+氧，主要产生在干燥机，也可少量在挤出机-由于原料气泡的存在，可产生IV降-严重状态）

3、热降解（热，产生在挤出机，可产生温度大于180度以上时开始会加剧，严重时可产生降解）

聚乳酸（PLA）原料输送

1、物料自料斗加入由机头挤出，要通过几个职能区：

PLA物料输送区、熔融区、真空排气区和溶体输送区

2、PLA原料输送区，通常限定在自加料料斗开始算起的几个螺距中，在该区物料向前输送并被压实，但仍以固体状存在

3、熔融区，在该区，物料开始熔融，已熔的物料和未熔的物料以两相的形式共存

4、真空排气区，在该区，已熔的物料和未熔的物料情况下，真空排气

5、溶体输送区，在该区，螺槽全部为溶体充满，它一般限定在螺杆后几段螺纹中

6、这几个区不一定完全和前面介绍过的螺杆的加料段，压缩段，真空段、均化段相一致

聚乳酸（PLA）成型部分

1、PLA三辊压合成型，辊筒表面的光洁度、辊筒温度、辊筒跳动、压合力控制；

2、表面光洁度影响片材表面亮度；

3、辊温不稳定影响PLA片材的性能；

4、压力不稳定影响片材的厚薄

涂硅油部分

1、PLA片材涂硅油，片材表面涂植物硅油要均匀；

2、片材表面不能有硅油纹路

3、硅油要烘干好，硅油烘干效果不好影响成型

收卷部分

在收卷过程中，收卷张力是很关键，张力控制不好片材不整齐，影响片材使用率

