

# 艾斯纳机电设备 喷涂设备生产 连云港喷涂设备

产品名称	艾斯纳机电设备 喷涂设备生产 连云港喷涂设备
公司名称	苏州艾斯纳机电设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇石膏路618号第2号标准厂房
联系电话	18501531819 18501531819

## 产品详情

无气喷漆的高压射流和渗漏，会导致严重事故，作业时应做到：a.任何时候不准将喷枪嘴对着别人及自身；b.不得用手指触摸喷嘴，或窥视枪口；c.清扫喷枪时，要切断泵驱动源，放掉压力，连云港喷涂设备，并使安全装置锁住喷枪，全自动喷涂设备，才能进行清扫；d.喷枪停止使用时，必须把安全门锁住。10.作业完毕后，喷涂设备生产，必须及时将喷枪撤出舱外，并继续进行通风，直至漆膜完全固化。11.喷漆作业结束后，喷涂设备生产厂家，应及时对工作场所进行清理，将剩余的涂料和溶剂及时送回仓库，不准随便乱放。12.操作人员必须佩戴防护口罩，橡胶手套，眼罩等相关防护用品。

温度控制方式分为手动控制和自动控制。在现今的涂装生产线上大都采用温度自动控制方式。前处理生产线上基本上都是加热的形式。采用自动调节阀来进行温度控制。

加热方式根据所用能源的不同而不同。分为槽内直接加热、槽内间接加热和槽外间接加热三种形式。

前处理电/泳生产线上。主要采用的/是板式换热器和波纹板热交换器。

### 铁粉去除系统

铁粉去除系统通常是设置在前处理生产线的前一道或前两道工序中（通常是预脱脂和脱脂工序）当工件进入前处理设备时候。

### 喷涂线涂装前处理设备的系统组成

涂装前消除被涂物表面上的各种油污（如润滑油、乳化液、油脂、汗渍等）和尘埃。

使被涂面洁净的清洗工序是涂装前处理工艺必不可少的工序。

喷涂线涂装前处理设备的系统组成 前处理各工序槽、转移槽和室体 在各工序槽上设置一个封闭的防尘通道（又称为室体）。该室体一般可采用不锈钢板或镀锌钢板。用不锈钢材料制成。如果用普通碳素结构

钢板。涂环氧涂层以满足防腐的要求。室体上/留有玻/璃窗.照明/装置和/供人员/出入的检/修门。

艾斯纳机电设备(图)-喷涂设备生产-连云港喷涂设备由苏州艾斯纳机电设备工程有限公司提供。苏州艾斯纳机电设备工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！