

PA6德国朗盛 BKV30H3.0-000000 含30%玻纤 热稳定剂

产品名称	PA6德国朗盛 BKV30H3.0-000000 含30%玻纤 热稳定剂
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	27.50/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：

- 1.优异的强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合
- 2.优异的着色性能，表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品
- 3.良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化
- 4.极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡。

PA6德国朗盛工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固

。如果用潜入式浇口，浇口直径应当是0.75mm。

PA6用途:运输：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座。电子电器：电器、连接器、卷线轴、定时器护盖、断路器、开关壳座、电线被覆、电气零件。工业零件：椅座、自行车轮框、溜冰鞋座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具、齿轮、轴承、座垫、凸轮。纺织：纺织梭拉炼、人造纤维。建筑：户车、尼龙皮（农业用）。日用品：梳子、包装材料、刷子、家用品、袜子、绳子、牙刷毛、衣材用品。其它：渔网、轴套、齿轮、外壳、配件、运动用品、医疗器具。