

不锈钢焊接筒体自动等离子焊机

产品名称	不锈钢焊接筒体自动等离子焊机
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	348000.00/套
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:PAW 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

不锈钢焊接筒体自动等离子焊机的焊缝型式：直缝对接，焊接方式：无需开坡口，单面焊双面成型，焊缝表面处理：清理焊缝两侧 20mm 范围内油污、毛刺等杂质。等离子焊机的技术：1.电源：380V 50Hz 三相交流

2.环境温度-15 ~ 50

3.相对湿度 90%，室内使用

4.气压：0.4MPa-0.7MPa。海拔：1000m 以下

5.额定负荷下连续每天工作24小时，性能稳定。抗震性好，不受周边环境及机床影响。

工件装配要求：

a.对接错边及间隙 2mm，封头与筒体壁厚不一样时，装配需内平外错。

b.焊缝对接处无油污及水

c.采用手工氩弧焊接在焊缝正面自熔或加丝点焊

d.大直径薄壁的筒体/筒体环缝焊接，有内部十字支撑

不锈钢焊接筒体自动等离子焊机环缝焊接配套工装要求：焊枪静止，筒体在滚轮架上旋转一周。：

1) 工件固定，焊枪直线行走,机架工装需要满足工件不同尺寸的要求，全自动运转。

2) 采用等离子弧焊接方式，等离子电源、自动焊枪、PLC可编程控制系统、电控柜、无线遥控器、三维送丝机构、电动十字滑架、焊枪水箱等关键部件。

3) 直流/脉冲电流选, TIG

可选择直流/脉冲档，焊接过程高频引弧，脉冲频率可调，可实现焊接行程设定及自动衰减。