

# 淮北喷涂工程 艾斯纳机电 喷涂工程怎么样

产品名称	淮北喷涂工程 艾斯纳机电 喷涂工程怎么样
公司名称	苏州艾斯纳机电设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇石膏路618号第2号标准厂房
联系电话	18501531819 18501531819

## 产品详情

使金属表面附着的氧化物和氢氧化物经过化学反应，溶解于酸溶液中，喷涂工程报价，从而除去锈蚀。磷化处理是金属表面经过一定的化学处理.使金属表面生在一层不溶性的.磷化的复盐保护膜的方法。磷化处理在汽车.工业上广泛用于覆盖件.驾驶室.车身板等。作为涂装前的表面处理.可增加涂膜的附着力和抗腐蚀能力。常用的磷化膜.有磷.酸锌型和.磷酸锰型.两大类。

### 苏州涂装设备家电涂装用除盐水设备工艺流程

- 1、苏州涂装设备采用离子交换方式，喷涂工程怎么样，其流程如下原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 阳树脂过滤床 阴树脂过滤床 阴阳树脂混床 微孔过滤器 用水点。
- 2、苏州涂装设备采用反渗透+混床方式，其流程如下自来水管网 原水泵 絮凝加药 机械滤器 活性炭滤器 阻垢加药 保安过滤器 高压泵 反渗透装置 中间水箱 混床泵 混床装置 精密滤器 除盐水箱。
- 3、采用EDI方式，淮北喷涂工程，其流程如下原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透机 中间水箱 中间水泵 EDI系统 微孔过滤器 用水点。

喷涂作业常见问题及解决方法：喷涂1.现象：起粒原因：作业现场不洁，灰尘混入油漆中；油漆调配好后放太久，油漆与固化剂已产生共聚微粒；喷枪出油量太小，气压太大，令油漆雾化不良或喷枪离物面太近解决方法：清洁喷漆室，盖好油漆桶；油漆调配好，不宜放太久；调整喷枪，以使其处于工作状态，确定枪口距离物面20-50CM为宜。淮北喷涂工程-艾斯纳机电-喷涂工程怎么样由苏州艾斯纳机电设备工程有限公司提供。苏州艾斯纳机电设备工程有限公司实力雄厚，信誉可靠，在江苏 苏州 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。艾斯纳机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！

