

江苏道岔压轨器 道岔压轨器厂 玖浩金属制品

产品名称	江苏道岔压轨器 道岔压轨器厂 玖浩金属制品
公司名称	邯郸市玖浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厂址：永年西南开发区办公地址：永年河北铺新商城1区4栋2号
联系电话	13047762229 13047762229

产品详情

压轨器的施工方法

压轨器的施工方法，依轨道板的搬运方式相CAM的搬运和注入方式及其两者的组合，可有几种不同类型的施工方法。

当研讨和选择采用某种施工方法的时候，应在充分分价板式轨道铺设现场所要求的条件，铺设压轨器所能允许的工期，临时轨道删目钢轨的条件，可能使用的施工机械的类型等之后，来选用员为经济的施工方法。

邯郸市玖浩金属制品有限公司创立多年，是一家专注鱼尾板，压轨器研发、生产、销售为一体的民营企业，欢迎您来电咨询！

焊接型压轨器的使用方法

邯郸市玖浩金属制品有限公司来为您讲解焊接型压轨器的使用方法：

焊接型轨道固定件，俗称压轨器，是目前应用比较广泛的一种钢吊车梁轨道固定材料

焊接型压轨器主要有7部分组成，主要包括：上盖，底座，调整肖，螺栓，道岔压轨器知识，螺母，弹垫，平垫。

焊接型压轨器使用方法：地基施工需预埋钢板，把底座3面围焊在预埋钢板上，上盖抵住钢轨边缘，江苏道岔压轨器，调节螺栓和调整肖控制压力大小和松紧度。钢轨两侧各安装一套，钢轨每隔600mm或500mm需安装一对压轨器固定。

压弯凹模可相对于模座作左右方向的调整，模座相对于滑块可作前后方向的调整。因为切刀与凹模之间留有间隙使制件尺寸乙可作适当调整。工作凹模首先来到送料线的位置，道岔压轨器厂，其上加工出的导向凹槽，道岔压轨器现货，使送过来的材料处于水平位置。由芯模与凸模将材料压紧，切刀将材料切断，与凹模一起将材料压弯成形。工作完毕后，凸模首先返回，以后凹模与切刀一起退回。制件被压缩空气吹定。

玖浩金属制品有限公司坐落于邯郸市永年区标准件产业基地，产业化高，地理位置好，交通方便，物流发达。欢迎您来咨询！

江苏道岔压轨器-道岔压轨器厂-玖浩金属制品(推荐商家)由邯郸市玖浩金属制品有限公司提供。邯郸市玖浩金属制品有限公司是从事“鱼尾板,工矿配件,铁路配件,轨道配件,行车配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。