

清远地脚螺栓拉力测试 螺栓成分检测

产品名称	清远地脚螺栓拉力测试 螺栓成分检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

螺栓测试拉力强度，可通过专门的仪器进行测试，国家的检测机构都有做测试的，举例：直接查国标GB/T 3098.1螺栓的保证荷载。M12螺栓（4.8级）保证荷载26100N(2660Kg)也就是说M12普通螺栓（4.8级）在承受小于26100N的拉力（或小于2660kg的重量）情况下可以正常工作。

螺栓和螺钉等紧固件的开发设计重要的环节是质量管控，从进料到成品出货有几大关口，这几大关口有不同的检验方式，例如外观、硬度、扭矩、拉力、盐雾、有害物质检测等。其中，在力学性能的检测上，用以测试紧固件抗拉强度的拉力试验是必不可少的，以螺栓和螺钉为例，在GB/T 3098.1—2010《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》第9.2章中，对紧固件成品拉力试验的设备、装置、程序等进行了标准规定。下面将根据标准介绍如何测定螺栓和螺钉的抗拉强度。

1、适用范围

本试验适用于符合以下规定的紧固件

- 头部承载能力强于螺纹杆部的螺栓和螺钉；
- 头部承载能力强于无螺纹杆部的螺栓和螺钉；
- 无螺纹杆径大于或等于外螺纹基本中径；
- 螺栓和螺钉的公称长度大于或等于2.5倍螺纹公称直径；
- 螺纹长度大于或等于2倍螺纹公称直径；
- 栓接结构螺栓螺纹长度小于2倍螺纹公称直径；

——螺柱的总长度大于或等于2.5倍螺纹公称直径；

——3 mm 螺纹公称直径 39 mm;

——所有性能等级。