

广州金属零件DR无损影像检测 无损探伤检测

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 广州金属零件DR无损影像检测 无损探伤检测 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

焊缝质量一级、二级、三级的本质上的差异：

各个等级焊缝，感官应达到：外形均匀、成形较好，焊道与焊道、焊缝与基体金属间圆滑过渡。

一级、二级、三级的外观上本质的差异：

焊缝外观缺陷分为10种，分别是：根部收缩、咬边、裂纹、弧坑裂纹、电弧擦伤、飞溅、接头不良、焊瘤、表面夹渣、表面气孔。

1)、第一类危险性zui大的外观缺陷：裂纹、焊瘤，容易产生应力集中使焊缝失效断裂。

2)、第二类危险性次之的外观缺陷：弧坑裂纹、电弧擦伤、表面夹渣、表面气孔，这类缺陷出现往往意味着焊接工艺很差、内部存在超标缺陷。

3)、第三类危险性zui低的缺陷：根部收缩、咬边、接头不良、此类缺陷很常见，也难以避免。

各级焊缝的外观总结：

一级焊缝不允许任何外观缺陷，此外飞溅应清除干净。

二级焊缝不允许：第一类和第二类外观缺陷，此外飞溅应清除干净，允许局部出现第三类缺陷，但对其缺陷尺寸有限制。

三级焊缝不允许存第一类缺陷，此外飞溅应清除干净，允许局部存在第二类和第三类缺陷，但对其缺陷尺寸有限制。

无损检测就是Non Destructive Testing，缩写是NDT（或NDE，non-destructive examination），也叫无损探伤，是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、超声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。

无损检测的zui大优点就是检测时，不会损坏被检对象的材质、结构。

但是，无损检测也有其自身的局限性，比如破坏性检测是无损检测不可替代的。通常，我们会把无损检测的结果与破坏性实验的结果互相配合，做出准确的。

常规无损检测方法有：

- 超声检测（缩写 UT）；
- 射线检测（缩写 RT）；
- 磁粉检测（缩写 MT）；
- 渗透检验（缩写 PT）；
- 涡流检测（缩写 ET）；