

## 250A柴油发电电焊机欧洲狮

产品名称	250A柴油发电电焊机欧洲狮
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	品牌:欧洲狮动力 相数:单/三相 启动方式:电启动(选配自启动)
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987463 18616886036

## 产品详情

250A柴油发电电焊机欧洲狮

焊接性能稳定

由于电焊机的工作频率为20KHZ以上，具有较快的响应速度，可以对熔滴过渡细分为多个阶段进行控制。对CO<sub>2</sub>气体保护焊来说，可以大幅降低飞溅，对脉冲熔化好MIG/MAG焊可以进行有效地控制射流过渡的稳定性，还可以将熔滴过渡和送丝机构的运动结合起来，进一步控制熔滴过渡过程，得到良好的焊缝成形，焊接性能稳定。这些都是传统整流焊机无法做到的。

型号：BT-250TSI

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节：0-250A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

负载持续：100%

## 发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

### 发动机参数

发动机型号：BT-192FA

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

### 整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高(mm)：755\*510\*700

净重(kg)：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准

### 250A柴油发电电焊机欧洲狮电焊机相关知识:

碳粉焊接装置类似于电弧焊接，不同的是电源的一好不是接碳棒，而是接盛有碳粉的石墨坩埚，另一好接被焊热电偶。焊接时，把热电偶插入石墨粉中，几秒钟后即可焊好。这种焊接方法较电弧焊方便，但易引起热电偶脆断。该方法适用于廉金属热电偶的焊接。采用气焊时，应先将热电偶顶端加热并蘸上

焊剂(如镍铬-镍硅偶的焊剂是四硼酸纳和石英砂各一半混合而成),再将热电好置于乙炔或氢氧火焰中,待熔成球状后迅速取出,立即放入热水中洗去焊接点上的残渣。这种方法操作简单,应用较广。适用于廉金属热电偶的焊接。