

# MBR膜过滤机用途 延边MBR膜过滤机 天一膜

产品名称	MBR膜过滤机用途 延边MBR膜过滤机 天一膜
公司名称	山东天一膜技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市奎文区健康东街14278号
联系电话	18853665976 18853665976

## 产品详情

MBR膜生活污水处理设备膜分离法以选择性透过膜为分离介质，当膜两侧存在某种推动力(如压力差、浓度差、电位差等)时，原料侧组分选择性透过膜，以达到分离、除去有害组分的目的。目前，工业上应用的较为成熟的工艺为电渗析、反渗透、超滤、液膜。其它方法如膜生物反应器、微滤等尚处于基础理论研究阶段，尚未进行工业应用。电渗析法是在直流电场作用下，以电位差为推动力，利用离子交换膜的选择透过性，从而使废水得到净化。

反渗透法是在一定的外加压力下，通过溶剂的扩散，从而实现分离。反渗透和电渗析法处理效果好，MBR膜过滤机用途，可实现废水的循环使用，MBR膜过滤机厂家，浓缩液可回收用于镀槽。但处理费用高，不适用于处理大量的废水。超滤法也是在静压差推动下进行溶质分离的膜过程。液膜包括无载体液膜、有载体液膜、含浸型液膜等。液膜分散于电镀废水时，流动载体在膜外相界面有选择地络合重金属离子，然后在液膜内扩散，在膜内界面上解络，重金属离子进入膜内相得到富集，流动载体返回膜外相界面，如此过程不断进行，废水得到净化。

MBR膜污水处理设备的特点:

- (1) 对污染物的去除率高，抵抗污泥膨胀能力强，出水水质稳定可靠，出水没有悬浮物。
- (2) MBR膜生物反应器实现了反应器污泥龄STR和水力停留时间HRT的彻底分离，设计、操作大大简化。
- (3) 膜的机械截流作用避免了微生物的流失，生物反应器内可保持高的污泥浓度，从而能提高体积负荷降低污泥负荷，且MBR工艺略去了二沉池，延边MBR膜过滤机，减少占地面积。
- (4) 由于SRT很长，生物反应器又起到了“污泥硝化池”的作用，从而显著减少污泥产量，剩余污泥产量低，污泥处理费用低。

(5) 带内寸MBR膜截流作用使SRT延长，营造了有利于增殖缓慢的微生物如硝化细菌的生长的环境，可以提高系统的硝化能力，同时有利于提高难降解大分子有机物的处理效率和促使其彻底的分解。

(6) MBR曝气池的活性污泥不因水而损失，在运行过程中，活性污泥会因进入有机物浓度的而变化，并达到一种动态平衡，这使系统出水稳定并有耐冲击负荷的特点。

(7) 较大的水力循环导致了污水的均匀混合，因而使活性污泥有很好的分散性，大大提高活性污泥的比表面积。

(8) 一体化装备，PLC自动控制，安装施工简单，操作管理方便，占地面积少。

## MBR膜污水处理设备工艺流程

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水贮池 中水用水系统

## MBR工艺特点

膜生物处理技术应用于废水再生利用方面，具有以下几个特点：

(1) 能地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分开。分离工艺简单，MBR膜过滤机多少钱，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。

(2) 可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。

(3) 由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。

MBR膜具有以下优点：

(1) 占地面积小，节省空间：采用MBR工艺，可以大大提升活性污泥池的污泥浓度（生物菌群量），另不需要二沉池，所以可以大幅度地节约占地面积。

(2) 出水水质稳定、透明度高：MBR膜能够截留几乎所有的微生物，尤其是针对难以沉淀的、增殖速度缓慢的微生物，因此系统内的生物相极大丰富，活性污泥驯化、增量的过程大大缩短，处理的深度和系统抗冲击的能力得以加强，出水水质非常稳定。

(3) 运行管理方便、维护简单：传统的好氧活性污泥处理工艺，在高污泥负荷的情况运行会出现污泥膨胀现象，导致系统不能正常运行、出水不达标。而MBR工艺是用通过膜的抽吸来进行泥水分离，因此，污泥膨胀对于MBR出水的影响远小于传统工艺，因此运行管理非常方便。自动化程度高，维护简单。

MBR膜过滤机用途-延边MBR膜过滤机-天一膜(查看)由山东天一膜技术有限公司提供。“MBR膜过滤机，全自动膜过滤系统”选择山东天一膜技术有限公司，公司位于：潍坊市奎文区健康东街14278号，多年来，天一膜坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈

业务。天一膜期待成为您的长期合作伙伴！