

防溢裙板（阻燃防溢裙板）

产品名称	防溢裙板（阻燃防溢裙板）
公司名称	山东茵美特橡塑制品有限公司
价格	105.00/米
规格参数	规格:200*15mm 类型:导料槽裙板 产地:山东省兖州市
公司地址	兖州区龙桥街道办事处九州大道中路铁路立交桥 东路南太阳路北首路西（龙桥村）
联系电话	15106765999

产品详情

我们都知道防溢裙板是聚氨酯和橡胶热硫化复合而成，为了增加防溢裙板聚氨酯和橡胶的粘合力，聚氨酯我们采用喷砂和拉毛打磨的机械处理方式，随砂粒粒径减小，橡胶与聚氨酯的粘接强度增大，对聚氨酯表面处理越均匀，表面积越大，粘合力越强，这样就增加了聚氨酯与橡胶之间的机械锁合力。

防溢裙板的橡胶与聚氨酯的热硫化粘接不仅与粘接面有关，还与橡胶材料的质量有关根据我们多年经验来看随着改性白炭黑含量的增加，橡胶材料的拉伸强度逐渐增大，断裂伸长率逐渐降低，但从40%到45%时，防溢裙板橡胶材料的拉伸强度增加幅度较小、缓慢并趋于上限值。因为白炭黑越多，在橡胶中的分散性得不到保证，反而影响力学性能。剪切强度随白炭黑含量增加逐渐提高，相对大值接近4.0MPa，与拉伸强度有相似的增加规律，且均达到橡胶内聚破坏，说明了胶粘剂的强度高于橡胶材料的内聚强度，提高了防溢裙板橡胶与聚氨酯热硫化粘接的可靠性。

我厂是生产防溢裙板的源头厂家，防溢裙板的橡胶也是自己炼制，这样可以更好的控制防溢裙板的质量。

要想保证防溢裙板质量，首先要控制生胶原料的质量，我厂生产的防溢裙板原料首先在密炼机中放入生胶，分批加入控制剂与炭黑混炼，再加入其他助剂；加压混炼均匀后，在开炼机上出片。为保证各原料充分作用，减小结构化效应，预混胶放入烘箱中热处理1h，待其冷却至室温，返炼时加入硫化剂。混炼胶在室温下停放一段时间，使配合剂能与硅橡胶之间有较好的作用。

防溢裙板性能测试

（1）断裂伸长率及拉伸强度：按照GB/T528—1998标准。采用材料试验机进行测试。

（2）硬度：按照GB/T23651—2009标准，采用XHS-A邵氏硬度计进行测试。

(3) 剪切性能：按照Q/GB58.1—1987标准，采用材料试验机进行测试。