

南都12V85AH C10消防应急蓄电池

产品名称	南都12V85AH C10消防应急 蓄电池
公司名称	武汉将金甲电气科技有限公司
价格	230.00/只
规格参数	品牌:南都蓄电池 型号:12V85AH C10 产地:浙江南都蓄电池
公司地址	武汉武昌区
联系电话	4008160186 15072484001

产品详情

南都12V85AH C10消防应急 蓄电池南都12V85AH C10消防应急 蓄电池

都蓄电池功能特点:阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用高性能极板、技术AGM隔板、高纯度电解液及ABS材料池壳制成,综合性能与一般普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特点:1、长寿命采用添加稀土金属的铅合金制造板栅,比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%;加强正板栅筋条,耐腐蚀性比传统设计有较大提高。

- 2、绿色环保采用分层封口技术,杜绝电池的漏酸、爬酸现象,有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。
- 3、高可靠性利用先进的装配工艺结合严谨的质量管理体系,提高电池抗震性能,有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障;电池内阻均一性高,大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。
- 4、内阻小采用添加特种超细纤维的隔板,提高正、负极板的反应接触面,使电池内阻大幅度降低,并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象;采用50-60kps装配压力,有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。
- 5、自放电小使用分析纯级别硫酸电解液,合理的配置专用添加剂,有效降低电池自放电速率。
- 6、高安全性进口橡胶制成的高效安全阀,动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀,有效地确保产品在使用过程中内压力的安全性。

(1)切勿短路电池。当电池的正负极通过外物质实现电接触,电池就短路了,例如放在口袋中的无外包装电池就会因与钥匙或硬币等金属材料接触而产生短路。

(2)正确安装电池,使电池的极性标记(“+”和“-”)和用电器具的标记正确对应。如果电池被不正确地

反向安装到用电器具中，则可能发生短路或充电，导致电池温度的迅速升高。

(3)不要试图对电池充电。对不能充电的原电池进行充电，会使电池内产生气体和热量。

(4)不要对电池强制放电。电池被强制放电时，其电压将会低于设计性能并在电池内产生气体。

(5)不要加热或直接焊接电池。电池被加热或焊接时，热量会造成电池内发生短路。

(6)不要拆解电池。电池被拆解或分开时，电池组分之间有可能发生接触，从而导致短路。

(7)不要将新旧电池或是不同型号、品牌的电池混用。当需要更换电池时，应同时用同品牌、同型号、同批次的新电池更换所有的电池。当不同品牌和型号的电池或是新旧不同的电池共同使用时，由于不同电池之间电压或容量的不同，分电池会发生过放电。

(8)不要使电池变形。不要对电池进行挤压、戳穿或其他形式的损伤，这些滥用往往会导致电池发生短路。

(9)不要将电池放入火中。将电池放入火中时，热量的集聚会导致爆炸和人身伤害，除了合适的可控制的焚烧处理方式外，不要试图烧毁电池。

(10)不要让儿童接触电池或是在没有成人监督的情况下更换电池。那些有可能被吞咽的电池应尽量避免让儿童接触，特别是那些能放入图中所示的摄食量规内的电池。一旦某人摄食了电池，应立即寻求医生帮助。

(11)不要密封或改变电池。密封电池或是其他形式的改变电池，会使电池的安全阀被堵塞，从而当电池内产生气体时不能及时排出。如果认为必须改变电池，则应尽量获得制造商的建议。

(12)对于不用的电池，应以它们的原始包装进行保存，并尽量远离金属物质，如果包装已打开，则应有序排放，不要混乱堆放。无包装的电池和金属物质混放在一起时，有可能使电池发生短路。避免这种情况发生的办法就是使用它们的原始包装来保存不用的电池。

(13)除非是用于紧急情况，对于长期不用的电池应尽量从用电装置中取出。当一个电池达不到满意的效果或是可以预计长期不使用，则将其从装置中取出是有益的，尽管目前市场上的电池都带有保护性外壳或是以其他方式来控制漏液，但是一个分或是完全用完的电池还是会比一个没用过的电池更容易漏液。

蓄电池中的正负极它们直接是对立得到,但有同时参加化学反应。放电时蓄电池与外电路的负荷接通,电子从负极板经过外电路的负荷流往正极板,使正极板的电位下降。

充电时,它是放电反应的逆过程。充电时蓄电池的正负两极接通直流电源,当电源电压高于蓄电池的电动势 E 时,电流由蓄电池的正极流入,从蓄电池的负极流出,也就是电子由正极板经外电路流往负极板。

电池的负极放电前,电极表面带有负电荷,其附近溶液带有正电荷,两者处于平衡状态。放电时,立即有电子释放给外电路。电极表面负电荷减少,而金属溶解的氧化反应进行缓慢 $\text{Me} - e \rightarrow \text{Me}^+$, 不能及时补充电极表面电子的减少,电极表面带电状态发生变化。

这种表面负电荷减少的状态促进金属中电子离开电极,金属离子 Me^+ 转入溶液,加速 $\text{Me} - e \rightarrow \text{Me}^+$ 反应进行。总有一个时刻,达到新的动态平衡。

但与放电前相比,电极表面所带负电荷数目减少了,与此对应的电极电势变正。也就是电化学极化电压变高

,从而严重阻碍了正常的充电电流。同理,电池正极放电时,电极表面所带正电荷数目减少,电极电势变负。

蓄电池中正负极的电压时如何产生的电流之所以能够在导线中流动,也是因为在电流中有着高电势能和低电势能之间的差别。这种差别叫电势差,也叫电压。换句话说,在电路中,任意两点之间的电位差称为这两点的电压。通常用字母U代表电压,电压的单位是伏特(V),简称伏,用符号V表示。高电压可以用千伏(kV)表示,低电压可以用毫伏(mV)表示,也可以用微伏(μ v)表示。电压是产生电流的原因。

电池是个单独的“原电池”组成,每一个原电池电压大约2伏,原电池串联起来就形成了电压较高的电池,一个12伏的电池由6个原电池组成,24伏的电池由12个原电池组成等等。UPS的电池充电时,每个串联起来的原电池都被充电。原电池性能稍微不同就会导致有些原电池充电电压比别的原电池高,这分电池就会提前老化。只要串联起来的某一个原电池老人性能下降,则整个电池的性能就将同样下降。试验电池寿命和串联的原电池数量有关,电池电压就越高,老化的就越快。

UPS容量一定时,设计时应尽可能让电池电压低,这样UPS电池寿命就越长,对于电池电压一定时,应选择数量少电压原电池串联的电池,不要选择数量多电压低的原电池串联的电池。有些厂家UPS的电池电压比较高,这是因为容量一定时,电压越高,电流就越小,就可选用较细的导线和功率较小的半导体,从而降低UPS成本。容量1KVA左右的UPS的电池电压一般为24~96V。

电池纹波电流影响电池可靠性

理想情况下,为了延长UPS电池寿命,应让电池总保持在“浮”充电或恒压充状态。这种状态下电状态,充满电的电池会吸收很小的充电器电流,它称为“浮”或“自放电”电流。尽管电池厂商如此推荐,有些UPS的设计(很多在线式)使电池承受一些额外的小电流,称为纹波电流。纹波电流是当电池连续地向逆变器供电时产生的,因为据能量守恒原理,逆变器必须有输入直流电才能产生交流输出。这样电池形成了小充放电周期,充放电电流的频率是UPS输出频率(50或60Hz)的两倍。