

塑料拉丝机生产设备

产品名称	塑料拉丝机生产设备
公司名称	青岛海沛斯塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	海沛斯:塑料机械有限公司 0.05:mm 青岛:胶州市
公司地址	山东省青岛市胶州市胶西工业园平成东路南段
联系电话	0532-85211877 18561660866

产品详情

产品介绍：

青岛海沛斯塑料机械有限公司生产的拉丝生产线可用于生产PA、PET、PP、PE、PBT等塑料拉丝产品，生产产品可用于工艺制品制造：扫帚、刷子等多种产品。经过拉伸后制成的丝具有任性好、拉力强、抗老化等特点。

工艺流程：挤出拉丝 水冷却 一级牵引拉伸 一级拉伸加热通道 二级牵引拉伸 二级牵引通道 干燥通道 多功能收卷机。

该机组除可用于PET料拉丝，并可用于聚乙烯PE、聚丙烯PP、聚氯乙烯PVC，PA等塑料生产拉丝，可生产多种规格的丝制品。螺杆独特的高混炼设计，冷热水箱采用不锈钢材质制作，牵伸机为齿轮箱式，单丝牵伸与定型采用先进的热风烘箱结构。螺杆独特的高混炼设计，确保了胶料的充分塑化及稳定挤出，PET拉丝机设备，冷热水箱采用不锈钢材质制作，牵伸机为齿轮箱式，单丝牵伸与定型采用先进的热风烘箱结构。整机的合理结构保证了单丝成型的稳定质量。

设备组成：

- 1、挤出机
- 2、机头

3、冷却水箱

4、五辊牵引机

5、热水箱

6、五辊牵引机

7、油剂槽

8、光杆排丝机

9、框式收卷机

10、电控箱

产品规格：

机型	螺杆直径 (mm)	长径比 (L/D)	主电机功率(KW)	产量(KG)
RLB-45	45	28-30	11	30-40
RLB-55	55	15	35-45	
RLB-65	65	22	45-65	
RLB-80	80	37	55-80	

特点及用途：

1、采用混炼型高强度合金钢螺杆、具有塑化性能好，挤出量均匀，耐腐蚀、耐磨损等优点。

2、新颖模头结构，滤网更换方便，耐热合金喷丝板，喷丝尺寸统一。

3、一、二五辊牵引机设置联动装置，实现速度同步调节。

4、冷、热水槽采用304不锈钢板材打造而成，具有永不生锈。

5、框式收卷由力矩电机收卷。采用光杆排丝、收卷平稳噪声低、节能、可靠性好