塑料拉丝机生产设备

产品名称	塑料拉丝机生产设备	
公司名称	青岛海沛斯塑料机械有限公司	
价格	.00/个	
规格参数	海沛斯:塑料机械有限公司 0.05:mm 青岛:胶州市	
公司地址	山东省青岛市胶州市胶西工业园平成东路南段	
联系电话	0532-85211877 18561660866	

产品详情

产品介绍:

青岛海沛斯塑料机械有限公司生产的拉丝生产线可用于生产PA、PET、PP、PE、PBT等塑料拉丝产品,生产产品可用于工艺制品制造:扫帚、刷子等多种产品。经过拉伸后制成的丝具有任性好、拉力强、抗老化等特点。

工艺流程:挤出拉丝 水冷却 一级牵引拉伸 一级拉伸加热通道 二级牵引拉伸 二级牵引通道 干燥通道 多功能收卷机。

该机组除可用于PET料拉丝,并可用于聚乙烯PE、聚丙烯PP、聚氯乙烯PVC,PA等塑料生产拉丝,可生产多种规格的丝制品。螺杆独特的高混炼设计,冷热水箱采用不锈钢材质制作,牵伸机为齿轮箱式,单丝牵伸与定型采用先进的热风烘箱结构。螺杆独特的高混炼设计,确保了胶料的充分塑化及稳定挤出,PET拉丝机设备,冷热水箱采用不锈钢材质制作,牵伸机为齿轮箱式,单丝牵伸与定型采用先进的热风烘箱结构。整机的合理结构保证了单丝成型的稳定质量。

设备组成:

- 1、挤出机
- 2、机头

- 3、冷却水箱
- 4、五辊牵引机
 - 5、热水箱
- 6、五辊牵引机
 - 7、油剂槽
- 8、光杆排丝机
- 9、框式收卷机
 - 10、电控箱

产品规格:

机型	螺杆直径(mm)	长径比 (L/D)	主电机功率(KW)	产量(KG)
RLB-45	45	28-30	11	30-40
RLB-55	55	15	35-45	
RLB-65	65	22	45-65	
RLB-80	80	37	55-80	

特点及用途:

- 1、采用混炼型高强度合金钢螺杆、具有塑化性能好,挤出量均匀,耐腐蚀、耐磨损等优点。
 - 2、新颖模头结构,滤网更换方便,耐热合金喷丝板,喷丝尺寸统一。
 - 3、一、二五辊牵引机设置联动装置,实现速度同步调节。
 - 4、冷、热水槽采用304不锈钢板材打造而成,具有永不生锈。
 - 5、框式收卷由力矩电机收卷。采用光杆排丝、收卷平稳噪声低、节能、可靠性好