

加工中心 VMC1160立式加工中心 龙门加工中心

产品名称	加工中心 VMC1160立式加工中心 龙门加工中心
公司名称	山东大乔数控机床有限公司
价格	255000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市东郭镇大绪庄村东头500米
联系电话	13256373933

产品详情

技术参数

Specifications

Unit

VMC1060

工作台尺寸

Table size

mm

1200*600

工作台载重

Table maximum load

kg

800

XYZ轴坐标行程

X/Y/Z axis travel

mm

1000*600*600

主轴中心线到立柱正面导轨距离

Distance between spindle

center and column surface

600

主轴端面至工作台上平面距离

Distance between spindle end

face and worktable surface

180-780

XYZ进给速度

X/Y/Z max.Feed speed

mm/min

10000

XYZ快速移动

X/Y/Z max.Rapid traverse

m/min

20/20/15

主轴转速

Max.Spindle speed

r/min

8000

主轴锥孔

Spindle taper

BT40

主轴电机

Spindle motor

kW

11/15

XYZ轴伺服电机

X/Y/Z axis servo motor

2.5/2.5/2.5

XYZ电机连接方式

X/Y/Z motor connection

直联Direct

XYZ导轨形式

X/Y/Z guide rail form

线轨Linear guide rails

工作台T型槽

T slot(number-width*pitch)

5-18*120

重复定位精度

Repeat positioning accuracy

± 0.004

刀库形式

Tools type

斗笠式/圆盘式Armless/Arm

刀库容量

Tool magazine capacity

斗笠Armless:16/

圆盘Arm:24

刀具重量

Max.Tool weight

8

刀具长度

Max.Tool length

250/350

电气总容量

Electric capacity

kVA

16

机床尺寸（长*宽*高）

Machine dimension

3340*2800*2700

机床重量（约）

Machine weight

7000

1

KND系统

11

8000rpm主轴

2

16把斗笠刀库

12

中央集中自动进给润滑系统

3

三轴润滑油独立收集装置

13

全防护（不含顶面）

4

机床照明工作灯

14

三色警示灯

5

主轴锥孔清洁空气

15

分离式手轮

6

清洁气枪

RS232接口

7

切屑液系统

17

蓄屑槽

8

8.4 ” 显示器

18

主轴锥孔：BT40 7/24

9

伺服变压器

19

电器柜冷热交换器

10

地基垫铁及调整螺栓

20

随机技术文件

序号

选择配置

备注

1

自动排屑器

2

高压水冲屑

3

主轴油冷却机

4

机械手刀库

5

第四、五轴

6

数控系统：FANUC 0IMF；Siemens 828 advance；M70B；台湾新代；国产广数或KND。

序号

名称

单位

数量

备注

1

弹簧夹头刀柄

件

1

2

卡簧

套

1

拉钉

件

内六角扳手

一字螺钉旋具

十字螺钉旋具

技术文件

序号

名称

单位

数量

备注

机械说明书

份

合格证明书

装箱单

电气说明书

KND操作说明书

KND参数说明书

7

KND维修说明书

品名

产地

主轴组

罗翌、德国德意士、臻尚、普森、台大

台湾产增压缸

尚品、北矩、豪澄、和亚、臻赏

丝杠轴承

日本NSK

联轴器

(R+W)

刀库

台湾

冷却泵

台湾WALRUS

润滑泵

日华、贝奇尔

滚珠丝杠、线轨

台湾银泰、台湾上银

不锈钢导轨防护

台湾引兴

总电源开关

施耐德

接触器