养老公寓生活污水处理设备

产品名称	养老公寓生活污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH-2 材质:碳钢防腐
公司地址	潍坊市潍城区和平路2669号
联系电话	15963699010

产品详情

养老公寓生活污水处理设备

养老公寓污水处理设备方案设计——总则

1、为了加强污水处理设施管理，工艺管理和水质管理；保证污水处理安全正常运行。达到净化水质，处理和处置污泥，保证环境的目的，制定本规程。

2、污水处理的运行，维护及其安全除应符合本规程外，尚应符合国家现行的有关标准规定一般要求

养老公寓污水处理设备方案设计——运行管理要求

1、运行管理人员必须熟悉本一体化设备处理工艺和设施，设备的运行要求与技术指标

2、操作人员必须了解本设备处理工艺，熟悉本岗位设施，设备的运行要求和技术指标

3、各岗位应有工艺系统网络图（中控系统），安全操作规程等，并应示于明显部位

4、运行管理人员和操作人员应按照要求巡视检查各构筑物，设备、电器、仪表的运行情况

5、操作人员发现运行不正常时，应及时处理或上报主管部门

6、各种机械设备应保持清洁，无漏水，漏气，漏油等

7、水处理构筑物出水堰口；池壁应保持清洁，完好，定期进行打扫的等

8、根据不同机电设备要求，应定时检查，添加或更换润滑油或润滑脂，及机油

养老公寓污水处理设备方案设计——安全操作要求

1、各岗位操作人员和维修人员应经过技术培训和生产实践，方可上岗

2、启动设备应做好启动准备工作后运行

3、操作人员启闭电器开关时，应按电工操作规程进行

4、各种设备维修时必须断电。并应在开关处悬挂维修标志后，方可进行操作

5、雨天或冰雪天气，操作人员在构筑物上巡视或操作时，应注意防滑

6、清理机电设备及周围环境卫生，严禁擦拭设备运转部位

7、各岗位操作人员应穿戴齐全防护用品，做好安全防范工作

养老公寓污水处理设备方案设计——预处理

1、细格栅、开启细格栅（自动），定时运行操作，细格栅去除生活污水中所含有的较大悬浮物，及纤维污染物。减小污染物透过格栅的几率，同时也避免了提升泵叶轮被堵的几率。格栅机拦截的污染物用拖车进行外运（填埋或焚烧）。

2、通过PH仪表，观测PH值。生活污水的PH一般在7.0左右。系统一般的PH承受范围在6~9之间。如系统正常运行后，PH仪表要注意维护，太低,太高的PH对它都会造成影响，测定值有大的波动或者不准确时，应取出清洗探头及用标液校准电极。（经常性的维护保养电极）

3、进水PH保持在6.8~7.5之间，因为PH偏低，偏高对系统都有很大的影响，特别是厌氧系统中的甲烷菌对PH的要求特别高，这就涉及到NH3-N的去除率问题。PH的不稳定对系统的微生物相的污泥活性，MLSS、气味、颜色等

4、调节池测定仪表除了PH计外还有CODcr测定仪以及超声波液位计。生活污水的CODcr范围应该在100~450mg/l之间，通过CODcr测定仪能很好的反应进水水质情况，根据参数可以进行系统运行参数的调整。

5、细格栅的开启用自动，每两小时开启一次，每次15min。根据液位进行调控，即可满足要求（关闭细格栅时注意细格栅的钩齿运行到顶端时停机，这样就不会缩短它的使用寿命）。6、调节池安装潜水搅拌器，搅拌器起到匀质的作用，也防治池底积泥。厌氧生物接触氧化池废水进过水解酸化池在缺氧厌氧菌的作用下，把难降解的大分子有机物，分解成小分子易降解的有机物；减轻后续处理单元的处理难度及反应时间；同时因为酸化的过程也可以杀灭水体中的部分有害病菌。

1、根据厌氧生物滤池的耐冲击负荷，调整进水流量Q，使进水稳定，同时也不会因为生物膜因水体冲击负荷过大而出现污泥脱落的现象。

2、厌氧池的溶解氧应控制在≤0.5mg/l。

3、根据微生物的生长需要，控制好条件参数：（T

30℃）,PH(6.5～7.5)、混合液回流比（R在35%左右即可）,（定期，定点观察微生物想的生长情况）。

4、对系统进出水，每天进行定点，定时采样分析，PH、（T℃）、CODcr、DO、BOD5、NH3-N,TP、SS等。不定期的通过镜检观察微生物相的生长状况。

5、设计的各个水池构筑物为密封结构，系统在生产过程产生的气体N2，CH4、CO2，H2S等废气通过观察口排入空气当中，无二次污染。好氧生物接触氧化池

养老公寓污水处理设备方案设计——售后服务

利用好氧微生物（包括兼性微生物）在有氧气存在的条件下进行生物代谢以降解有机物，使其稳定、无害化的处理方法。微生物利用水中存在的有机污染物为底物进行好氧代谢，经过一系列的生化反应，逐级释放能量，以低能位的无机物稳定下来，达到无害化的要求，以便返回自然环境或进一步处理。污水处理工程中，好氧生物处理法有活性污泥法和生物膜法两大类；本一体式设备采用生物膜法处理工艺。

1、根据具体情况调整曝气量，通过控制各阀门，调整曝气量。

2、曝气池应通过调整污泥负荷，污泥泥龄或污泥浓度等方式进行工艺调整控制。

3、生物接触氧化池曝气量DO一般控制在2.0~4.5mg/l。

4、观察生物膜的微生物相（看出水指示生物的数量，如:钟虫，轮虫等），间接反应活性污泥的处理效果。