

# 永州涂装设备 涂装生产线 叁崎涂装

产品名称	永州涂装设备 涂装生产线 叁崎涂装
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

## 产品详情

重庆叁崎涂装设备有限公司是国内起步较早、规模较大的静电喷涂设备的专业生产厂家之一，系国家涂装协会的会员单位。企业拥有雄厚的表面涂覆、高压静电、电子电气、机械、热工等配套的技术力量，为客户提供从设计、制造、安装、调试到技术咨询、培训、维修等一条龙静电喷涂工程的技术服务。

多年来，叁崎已为用户提供了近万套静电喷涂设备，永州涂装设备，一千多条自动喷涂流水线，喷塑涂装设备，广泛应用于各种金属以及塑料、木材、陶瓷等制品表面防腐，装饰的涂覆，静电除尘和静电植绒。产品除西藏外全国各省、市、自治区；并进入国际市场。叁崎以不断开拓的精神，悬挂表面涂装设备，切实加强国内外科技信息的交流，先后与美国诺信（NORDSON）、宾克斯（BINKS）、德国瓦格纳尔（WAGNER）等国际涂装公司取得联系和配套协作关系，在引进、消化国外先进技术的基础上，不断推出符合我国国情的静电喷涂设备。

叁崎将继续以过硬的质量、过硬的技术、过硬的信誉为广大用户提供服务，热忱与国内外朋友加强合作，共同开创涂装新时代。

涂装流水线是目前流水线市场上比较流行了一款产品，涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

涂装生产线固化工序生产

这一工序应注意的事项有：喷好的工件，如果是小批量单件生产，进固化炉前注意防止碰落粉末，如有擦粉现象，应及时补喷粉末。烘烤时严格工艺及温度、时间控制，涂装生产线，切实注意防止色差、过烘或时间过短造成固化不足。

对于大批量自动输送的工件，在进烘道前同样要仔细检查是否漏喷、喷薄或局部擦粉现象，如发现不合格件，应把好关防止进入烘道，尽可能取下重喷。如个别工件因薄喷不合格，在固化出烘道后可以重喷再次固化。

所谓涂装即指对金属和非金属表面覆盖保护层或装饰层。涂装流水线经历了由手工到生产线、到自动生产线的发展过程，自动化的程度越来越高，所以涂装生产线的应用也越来越广泛，并深入到国民经济的多个领域。

## 1 喷涂系统中涂层杂质来源以及解决方法

(1) 固化炉内杂质。解决方法是用湿布和吸尘器彻底清洁固化炉的内壁，重点是悬挂链和风管缝隙处。如果是黑色大颗粒杂质就需要检查送风管滤网是否有破损处，有则及时更换。

(2) 喷粉室内杂质。主要是灰尘、衣物纤维、设备磨粒和喷粉系统积垢。解决方法是每天开工前使用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器彻底清洁喷粉设备和喷粉室。

(3) 悬挂链杂质。主要是悬挂链挡油板和一次吊具接水盘（材质为热镀锌板）被前处理酸、碱蒸气腐蚀后的产物。解决方法是定期清理这些设施！

(4) 粉末杂质。主要是粉末添加剂过多、颜料分散不均、粉末受挤压造成的粉点等。解决方法是提高粉末质量，改进粉末储运方式。

(5) 前处理杂质。主要是磷化渣引起的大颗粒杂质和磷化膜黄锈引起的成片小杂质。解决方法是及时清理磷化槽和喷淋管路内积渣，控制好磷化槽液浓度和比例。

(6) 水质杂质。主要是前处理所使用的水中含砂量、含盐量过大引起的杂质。解决方法是增加水过滤器，使用纯水做为\*\*两级清洗水。

## 永州涂装设备-涂装生产线-

叁崎涂装(推荐商家)由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司是重庆重庆市,工业自动控制系统及装备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在叁崎涂装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创叁崎涂装更加美好的未来。同时本公司还是从事重庆物流输送线,重庆产品输送线,重庆滚筒输送线的厂家,欢迎来电咨询。