

江苏脱炭层检测，碳钢晶粒度检测

产品名称	江苏脱炭层检测，碳钢晶粒度检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

等离子体发射光谱分析

碳钢、铸铁、不锈钢、铝合金、锌合金、铜合金、镍基合金、铁矿石、孕育剂中常规和微量元素的检测，每个可测元素都有多个不同灵敏度的波长以供选择。对Mn、P、Cr、Ni、Cu、Mo、V、Al、Ti等元素一般检测限从0.002%-5%。

原子吸收光谱分析

碳钢、铸铁、不锈钢、铝合金、锌合金、铜合金、镍基合金、铁矿石、孕育剂中常规和微量元素的检测。

氢氧氮分析

钢铁中N、H、O的含量的测定：H：0.1-250ppm；N：0.05-30000ppm；O：0.05-50000ppm。

红外碳硫分析

各种类型金属材料中的碳和硫的检测：C：0.00006-6.0%；S：0.00006-0.35%。

直读光谱分析

标准样块覆盖了白口铸铁、中低合金钢、不锈钢、高速钢、低硅铝合金、高硅铝合金、铝青铜、铅青铜和TC4钛合金，*低检测下限可达0.001%。

主要的参考标准包括：

国内标准

DL/T 868-2004《焊接工艺评定规程》

GB/T 19869.1-2005 《钢镍及镍合金的焊接工艺评定试验》

NB/T 47014-2011 《承压设备用焊接工艺评定》

GB 50661-2011 《钢结构焊接规范》

JB/T 4734-2002 《铝制焊接容器》

JGJ/T 27-2014 《钢筋焊接接头试验方法标准》

JGJ 18-2012 《钢筋焊接及验收规程》

欧洲标准

ISO15614-1 《钢的电弧焊和气焊 / 镍和镍合金的电弧焊》

ISO15614-2 《铝和铝合金的电弧焊》

美国标准

ASME IX -2013

AWS B4.0/4.0M:2007 《焊缝金属的测试标准》

AWS D1.1 / D1.1M:2010 《钢结构焊接规程》

AWS D1.2 / D1.2M:2003 《铝结构焊接规程》

AWS D1.6/D1.6M:2007 《不锈钢焊接》