

南京市焊接件无损检测 焊接工艺评定检验

产品名称	南京市焊接件无损检测 焊接工艺评定检验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

焊接工艺评定介绍：焊接工艺评定为认证所拟订的焊接件焊接方法的准确性或开展电焊工工作能力考评而开展的实验全过程及结果点评。

焊接工艺评定目地：

- 1.鉴定焊接企业是不是有工作能力焊出合乎有关國家或国家标准、技术标准所规定的对接焊缝。
- 2.认证焊接企业所制订的焊接方法手册是不是恰当。
- 3.为制订宣布的焊接方法手册或焊接工艺卡出示靠谱的技术性根据。
- 4.考评电焊工工作能力。

焊接工艺评定有哪些：

- 1、适用加热炉，高压容器，二类压力容器，公路桥梁，船只，航天航空，核能发电及其承重钢结构等钢质机器设备的生产制造、安裝、维修工作中。
- 2、适用气割，电弧焊接，钨极氩弧焊，熔融极气体保护焊，电弧焊，低温等离子氩弧焊，电渣焊等焊接工艺。

鉴定全过程：

- 1、拟订准备焊接方法手册 (Preliminary Welding Procedure Specification，通称PWPS)
- 2、焊接试样和制得试件
- 3、检测试样和试件

4、测量对接焊缝是不是考虑规范所规定的性能指标

5、明确提出焊接工艺评定汇报对拟订的焊接方法手册开展鉴定

加工工艺鉴定基本检测(点一下点击查看检测)

>>外观检测

>>无损检测

>>拉伸检测

>>弯折检测

>>冲击性检测

>>硬度标准

>>高倍金相分析检测

>>表层裂痕检验

焊接工艺的规范：

SY / T4103-1995 (等于API 1104)

NB/T47014-2011 《承压设备用焊接工艺评定》

SY / T0452-2002 《石油输气管道焊接工艺评定方法》(注：供原油，化工工艺鉴定)

JGJ81-2002 《建筑钢结构焊接技术规程》(注：道路公路桥梁加工工艺鉴定可参照执行)

GB50236-98 《现场设备，工业管道焊接工程施工及压力管道工艺评定》

《蒸汽锅炉安全技术监察规程(1996)》注：起重吊装制造行业加工工艺鉴定使用此规范