

NiCr-Cr3C2 镍铬-碳化铬 镍铬碳化铬复合粉

产品名称	NiCr-Cr3C2 镍铬-碳化铬 镍铬碳化铬复合粉
公司名称	南宫市鼎宏金属材料有限公司
价格	100.00/kg
规格参数	铬含量 :25 (%) 粒度:100-3000 制作方法:雾化法
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村49号
联系电话	17772629789

产品详情

主要性能及典型应用

NiCr-Cr3C2

粉由两种不同性能的组份构成。其中NiCr合金具有良好的耐热耐蚀性，常用的成份是80%Ni-20%Cr。Cr-C系有Cr3C2 Cr7C3和Cr23C6三种化合物，熔化温度分别为1810 ° C，1726 ° C和1575 ° C。其中Cr3C2是常见与重要的一种。这些碳化铬所具有的特点是，在金属碳化物中抗氧化能力强，在空气中只有在1100-1400度才开始显著氧化。在高温条件下依然保持相当高的硬度。Cr3C2还具有很强的耐蚀性和耐磨性，在稀硫酸溶液中是1Cr18Ni9Ti不锈钢耐蚀性的30倍，而在蒸汽中则是Co-WC合金的50倍。用NiCr-Cr3C2喷涂电厂锅炉炉管，管壁磨损量由1.5-2.0mm / 年减少到0.03mm / 年，使其使用寿命延长至七年以上。通常用NiCr作为耐热合金粘结相与Cr3C2硬质相近热喷涂形成涂层，就构成了优良的抗高温耐磨材料。采用或等离子喷涂工艺，NiCr合金与Cr3C2陶瓷能有充分的条件形成均质的金属陶瓷涂层，这种涂层在高温条件下具有耐磨损、耐冲蚀、气蚀和微振等功能，同时也抗高温气体

即使是含气体腐蚀及高温氧化等特性。典型的应用是：燃煤锅炉炉管电厂、造纸厂冶金退火炉辊、热成型模、液压机阀门、燃杆芯轴，透平机气封环、风档、内喷咀支撑，泵套、热碎辊、活塞导轨、拨叉、压气机气密封、伸缩接头、水轮机喷咀、假造工具、透平排气支撑等。

Cr3C2-NiCr高温耐磨陶瓷粉末

说明: Cr3C2-NiCr是高温耐磨、高硬度陶瓷涂层，抗高温氧化温度可达

900 左右。适用于超音速喷涂、等离子喷涂。常用于锅炉“四管”及引、排风机叶片、高温温度导管等喷涂。粉末化学成份：75%(Cr₃C₂)-25%(NiCr),成份比例也可根据客户要求制作
注意事项：1.请严格按相应喷涂工艺要求操作。2.请严格按相应喷涂工艺要求操作，粉末粒度可调。3.粉末如有吸潮现象，使用前应进行干燥处理（