

吴江区液压油运动粘度检测 机械杂质测试检测

产品名称	吴江区液压油运动粘度检测 机械杂质测试检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

检测项目：清洁度检测，成分分析，未知物鉴定，粘度检测，颗粒度检测，闪点检测，燃点检测，水分检测，腐蚀检测等

1粘度和粘温特性粘度是液压油的主要指标，对系统的平稳工作有着重要影响。粘度过小时，润滑表面容易产生磨损，从而使液压元件的内漏和外漏增加，泵容积效率降低，油温上升。液压油检测，而粘度过大时，泵吸油困难，流动过程能量损失增加，系统的发热增加，油温也升高。因此，必须具有合适的粘度。在多数情况下，液压油一般用40 运动粘度11.0-60.0mm²/s。由于工程机械一般在露天工作，油温随着气温的变化而变化，所以为了保证液压系统稳定工作，要求油品的粘度指数越大越好。一般抗磨液压油的粘度指数要求不低于90，低温液压油不低于130。2低温性液压油的低温性包括三个方面：(1)低温流动性;(2)低温启动性;(3)低温泵送性。后两种性能主要与油品低温粘度有关。因此，各种液压泵的生产厂家对出厂的液压泵规定了所用液压油zui低的冷启动粘度。3氧化安定性液压油要求具有良好的氧化安定性，以减少氧化变质形成酸性物质和沉淀物对液压设备产生不良影响，并延长油品换油期。通常要求酸值达到2mgKOH/g的时间不少于100h。4防锈性和防腐性液压系统在运转过程中，不可避免地要混入一些空气和水分，这些空气和水分会造成金属表面的锈蚀，影响液压元件的精度。另一方面，锈蚀颗粒脱落，造成磨损。同时，锈粒又是油品氧化变质的催化剂。因此，要求液压油具有良好的防锈性和防腐性，以保证液压传动系统长时间地正常运转。5抗磨性在液压系统中泵和大功率的油马达是主要运动部件。在启动和停车时往往可能处于边界润滑状态。在这种情况下，若液压油的润滑性不良、抗磨性差，则会发生粘着磨损、磨粒磨损和疲劳磨损、造成泵和油马达性能降低，寿命缩短，系统生产故障。因此，在液压油中常常添加一定量的抗磨和抗极压添加剂。像二烷基二硫代磷酸锌，以提高油品的抗磨性和抗极压性能，满足润滑要求。6剪切安定性在高压、高速工作条件下的液压油，经过泵、阀门、微孔等系统时，经受剧烈的剪切作用，造成油中的粘度指数改进剂分子断链，油品粘度下降，当油的粘度下降到一定程度后，就不能继续使用。因此，要求液压油具有良好的剪切安定性。7破乳化性和水解安定性在液压系统工作中已经混入水分的油，在调节装置、泵及其它元件剧烈搅动下，很容易与水形成乳化液，从而破坏油的原有性质，促使液压元件锈蚀，以及发生磨粒磨损等不良后果，所以要求液压油具有较好的破乳化性和水解安定性。8抗泡性和空气释放性抗泡沫性和空气释放性是液压油重要使用性能之一。混有空气的液压油在工作时会使系统的效率降低、润滑条件恶化。此外，还会造成驱动系统压力不足和传动反应迟缓的软操作。严重时产生异常噪音、气穴、震动等，甚至损伤设备。未含抗泡剂的液压油在运行时泡沫多，夹带空气，不能满足使用要求，因此必须采用抗泡剂。传统使用甲基硅油抗泡

剂时对油品表面泡沫的消除特别有效，但它抑制油中小气泡的上升和释放。近年来，人们采用聚酯非硅抗泡剂。它不仅能解决油品表面泡沫的消除，而且对油中小气泡的上升和释放影响很小。9过滤性系指液压油不堵塞滤器、能过滤的能力。由于现代液压系设备向着小型化、高压、高速、大流量及自动化方向发展，对各种液压元件提出了更苛刻的要求。主要表现为精度高、泵的间隙小和控制元件复杂化。试验证明，只要存在微小的杂质颗粒即会引起设备的磨损和失灵。因此在液压系统中安装过滤器，并要求液压油具有良好的过滤性。10与弹性密封、涂料等非金属材料 and 金属材料具有良好的适应性适应性系指液压油对其接触的各种金属材料、非金属材料如橡胶、涂料、塑料等无浸蚀作用。反之，这些材料也不会使油变质。

液压油检测标准ASTM D2070-1991(2010)液压油热稳定性试验方法ASTM

D4636-2014液压油、飞机涡轮发动机润滑剂与其它gao级精制油的腐蚀性和氧化稳定性的试验方法ASTM

D5846-2007用通用氧化试验仪器对液压油和涡轮机油进行通用氧化试验的方法ASTM

D6006-2011液压油液生物降解能力评定指南ASTM D6158-2014矿物液压油规格ASTM

D7752-2011液压油混合物的兼容性评估标准实施规程BS

2000-313-2001(R2004)石油和石油产品的试验方法.液压油、涡轮机油和润滑油的释气值测定BS

2000-313-2001(R2010)石油和石油产品的试验方法.液压油、涡轮机油和润滑油的释气值测定BS

5540-3-1978评定液压油粒状污染规范.3部分:瓶装流体取样方法BS

5540-3-1978(R2009)评定液压油粒状污染规范.3部分:瓶装流体取样方法