

宜昌西门子PLC模块代理

产品名称	宜昌西门子PLC模块代理
公司名称	合众博达科技
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册)
联系电话	18321983249 18321983249

产品详情

宜昌西门子PLC模块代理

西门子在中国发布全新的Sinamics G120X和G120XA变频器，专为风机和泵的应用而设计，特别适合应用于供水和污水处理、楼宇建筑、地铁隧道通风等基础设施领域，也普遍适用于例如水泥、化工、食品饮料等工业环境。该系列变频器具备节能、可靠、易用的特点，在产品的全生命周期内贯彻节能和降低成本的理念；丰富的保护功能极大地降低了故障停机时间，并可应对苛刻的外界环境；其外形紧凑，便于安装、使用和维护。标准型风机泵专用变频器Sinamics G120XA

Sinamics G120XA 标准型风机泵专用变频器在中国生产，目前主要面向中国和印度等市场。其功率范围为0.75至560 KW，几乎完整涵盖低压市场风机和泵的功率需求；集成矢量控制算法可极大提升转矩和速度的控制精度。Sinamics G120XA变频器可支持同步电机、磁阻电机等高效电机，集成节能模式（ECO）、休眠功能并可自动计算能耗，以确保*佳性能 低损耗和*优输出功率。Sinamics G120XA的运行电压范围为-20%到+10%，运行温度范围-20 到60 ，内置双直流电抗器和主动保护功能，软硬件结合降低故障停机时间。其结构紧凑可并排安装从而节省空间；集成典型的连接宏、多泵控制、飞车启动、清淤功能、火灾模式等多种风机泵类专用功能，可进行、简单且快速的调试工作；除此以外，工程师还可通过PC和手机无线接入，进行向导式、可视化地诊断和调试。客户通过网络注册，可获得*高30个月的免费质保。

风机泵专用变频器Sinamics G120XSinamics G120X变频器面向市场，提供更丰富的产品规格，目前在德国和英国生产。G120X系列变频器的功率范围为0.75至 630 kW，适用于全部电机类型。除了支持380V电压，还可适用于690V和220V两种电压输入类型，支持高防护标准的3C3涂层，在IP20防护等级之外，未来还将推出IP21/IP55两种防护等级，满足更多应用场合。G120X变频器不仅适用于Modbus通讯协议，还支持Profinet和Profibus现场总线。其集成的安全功能已通过SIL3认证。数据可直接上云，实现流程和维护过程的优化Sinamics G120X/XA系列变频器可通过Sinamics Connect 300连接设备与西门子基于云的开放式物联网操作系统MindSphere直接相连。通过MindSphere上Analyze MyDrives应用程序对从变频器、驱动系统及机器设备中采集的运行数据进行评估，实现状态信息可视化和分析，为用户提供有价值的的数据，进而实现流程和维护过程的优化。

详细介绍：

1. SIMATIC S7-200 PLC S7-200 PLC是超小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200 PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。
2. SIMATIC S7-300 PLC S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。各种单独的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μ s）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。
3. SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户指定的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改；S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，不能改变操作方式，这样可防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程软件Step7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。
4. S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。
5. SIMATIC S7-400 PLC S7-400 PLC是用于中、性能范围的可编程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的专用系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。

3.产品历史：

西门子SIMATIC系列PLC，诞生于1958年，经历了C3,S3,S5,S7系列，已成为应用非常广泛的可编程控制器。

- 1、西门子公司产品早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。
- 2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。
- 3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。
- 4、1994年4月，S7系列诞生，它具有更国际化、更高性能等级、安装空间更小、更良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。
- 5、1996年，在过程控制领域，西门子公司又提出PCS7（过程控制系统7）的概念，将其优势的WINCC（与WINDOWS兼容的操作界面）、PROFIBUS（工业现场总线）、COROS（监控系统）、SINEC（西门子工业网络）及控调技术融为一体。

6、西门子公司提出TIA（TotallyIntegratedAutomation）概念，即全集成自动化系统，将PLC技术溶于全部自动化领域。

由初发展至今，S3、S5系列PLC已逐步退出市场，停止生产，而S7系列PLC发展成为了西门子自动化系统的控制核心，而TDC系统沿用SIMADYND技术内核，是对S7系列产品的进一步升级，它是西门子自动化系统，功能强的可编程控制器。

西门子产品分类

可编程控制器是由现代化生产的需要而产生的，可编程序控制器的分类也必然要符合现代化生产的需求。

一般来说可以从三个角度对可编程序控制器进行分类。其一是从可编程序控制器的控制规模大小去分类，其二是从可编程序控制器的性能高低去分类，其三是从可编程序控制器的结构特点去分类。

控制性能

可以分为机、中档机和低档机。

1、低档机

这类可编程序控制器，具有基本的控制功能和一般的运算能力。工作速度比较低，能带的输入和输出模块的数量比较少。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-200属于这一类。

2、中档机

这类可编程序控制器，具有较强的控制功能和较强的运算能力。它不仅能完成一般的逻辑运算，也能完成比较复杂的三角函数、指数和PID运算。工作速度比较快，能带的输入输出模块的数量也比较多，输入和输出模块的种类也比较多。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-300属于这一类。

3、机

这类可编程序控制器，具有强大的控制功能和强大的运算能力。它不仅能完成逻辑运算、三角函数运算、指数运算和PID运算，还能进行复杂的矩阵运算。

工作速度很快，能带的输入输出模块的数量很多，输入和输出模块的种类也很全面。这类可编程序控制器可以完成规模很大的控制任务。在联网中一般做主站使用。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-400属于这一类。

三、结构1、整体式

整体式结构的可编程序控制器把电源、CPU、存储器、I/O系统都集成在一个单元内，该单元叫做作基本单元。一个基本单元是一台完整的PLC。

控制点数不符合需要时，可再接扩展单元。整体式结构的特点是非常紧凑、体积小、成本低、安装方便。