

加玻纤50%聚苯硫醚PPS-1140L6BK改性塑料原料

产品名称	加玻纤50%聚苯硫醚PPS-1140L6BK改性塑料原料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PPS塑胶原料 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

加玻纤50%聚苯硫醚PPS-1140L6BK改性塑料原料

PPS 1140L6 美国泰科纳说明： PPS,学名聚苯硫醚. 纯PPSS是一种相对质量比较低（4000~5000）、结晶度较高（75%）的白色粉末.这种纯PPS无法直接塑化成型，只能用于喷涂。用于塑化成型的PPS，必须进行交联改性处理，使熔体的粘度上升。一般交联后的熔融指数达到10~20为宜；进行玻璃纤维增强PPS的熔融指数可大一些，但不能大于200。PPS的交联方法有热交联和化学交联两种，目前以热交联为主。热交联的交联温度为150~350，低于150 不发生交联，高于350 发生高度交联，反而导致加工困难。化学交联需要加入交联促进剂，具体的品种有氧化锌、氧化铅、氧化镁、氧化钴等以及酚类化合物，六甲氧基三甲三聚氰酰胺、过氧化氢、碱金属或碱土金属的次氯酸盐等。PPS虽有交联，但流动性下降不多；因此，废料可重复使用三次；PPS本身具有脱模性，可不必加入脱模剂；PPS经过热处理可提高结晶度及热变形温度，后处理的条件为：温度204，时间30秒。PPS 1140L6 美国泰科纳的特性1) 一般性能： PPS为一种外观白色、高结晶度、硬而脆的聚合物，纯PPS的相对密度为1.3，但改性后会增大。PPS有吸水率极小，一般只有0.03%左右。PPS的阻燃性好，其氧指数高达44%以上；与其他塑料相比，它在塑料中属于高阻燃材料（纯PVC的氧指数为47%、PSF为30%、PA66为29%、MPPO为28%，PC为25%）。2) 良好的机械性能：纯PPS的机械性能不高，尤其冲击强度比较低。以玻璃纤维增强后会大幅度提高冲击强度，由27J/m增大到76J/m，增大3倍；拉伸强度由6Mpa增大到137Mpa，增大1倍。PPS的刚性很高，在工程塑料中少见。纯PPS的弯曲模量可达3.8Gpa，无机填充改性后可达到12.6Gpa,增大5倍之多。而以刚性著称的PPO仅为2.55Gpa，PC仅为2.1Gpa。PPS在负荷下的耐蠕变性好，硬度高；耐磨性高，其1000转时的磨耗量仅为0.04g，填充F4及二硫化钼后还会进一步得到改善；PPS还具有一定的自润性。PPS的机械性能对温度的敏感性能小3) 优异的热学性能：PPS具有优异的热性能，短期可耐260，并可在200~240 下长期使用；其耐热性与PI相当，仅次于F4塑料，这在热固性塑料中也不多见。4) 突出的电学性能：PPS的电性能十分突出，与其他工程塑料相比，其介电常数和介电损耗角正切值都较低，并且在较大的频率、温度及温度范围内变化不大；PPS的耐电弧好，可与热固性塑料媲美。PPS常用于电器绝缘材料，其用量可占30%左右。5) 稳定的环境性能：PPS的大特点之一为耐化学腐蚀性好，其化学稳定性能仅次于F4；PPS对大多酸、酯、酮、醛、酚及脂肪烃、芳香烃、氯代烃等稳定，不耐氯代联苯及氧化性酸、氧化剂、浓硫酸、浓硝酸、王水、过氧化氢及次氯酸钠等。PPS的耐辐射性好。附：物性表（以PPS 1140L6 泰科纳为例）性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 基本性能

吸水率 ISO 62 0.02 % 物理性能 比重 ISO 1183 1.65 g/cm³ 模具收缩率 ISO 2577 0.2-0.6 % 机械性能 拉伸模量 ISO 527-1 14700 MPa 拉伸强度 ISO 527-1 195 MPa 断裂伸长率 ISO 527-1 1.9 % 弯曲模量 ISO 178 14500 MPa 弯曲强度 ISO 178 285 MPa IZOD缺口冲击强度 23 ISO 180/1A 10 KJ/m² 洛氏硬度 ISO 2039-2 100 M-Scale 热性能 热变形温度 1.80Mpa ISO 75-1 270 阻燃等级 UL94 V-0 PPS 1140L6 美国泰科纳的加工注塑：1) 注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度，纯PPS为280~330 ，40%GFPPS为300 -350 ；喷嘴温度，纯PPS为305 ，40%GFPPS为330 ；模具温度120-180 ；注塑压力，50-130 MPA。2) 挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200 ；料筒温度300-340 ，连接体温度320-340 ，口模温度300-320 。3) 模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360 左右15min,GFPPS为380 左右20min;模压压力为10~30Mpa，冷却到150 脱模。4) 喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300 以上，保温30min。PPS 1140L6 美国泰科纳的应用1) 汽车工业：PPS用于汽车工业占45%左右，主要用于汽车功能件；如可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮，气动信号调解器等。2) 电子电器：PPS用于电子电器工业可占30%，它适合于环境温度高于200 的高温电器元件；可制造发电机和发动机上的点涮、电涮托架、启动器线圈、屏蔽罩及叶片等；在电视机上，可用于高电压外壳及插座、接线柱及端子板等；在电子工业、制造变压器、阻流圈及继电器的骨架和壳体，集成电路载体；利用高频性能，制造H级绕线架和微调电容器等。3) 机械工业：用于壳体、结构件、耐磨件及密封材料，具体有泵体、阀门、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮等。本公司供应PPS之型号：1. 供应PPS，A504X90日本东丽玻纤增强40% 高抗冲击，高韧 2.供应PPS，A504X95日本东丽 玻纤增强40% 高流动,低亮点 3.供应PPS，A503日本东丽玻纤增强30% 高流动 4.供应PPS，A504日本东丽 玻纤增强40% 标准级 5.供应PPS，A310M日本东丽玻纤/无机增强70% 高强度，低翘曲、

6.供应PPS，A604日本东丽 玻纤增强40% 高韧性 A610MG1，A504FG1，A670，A533X01，A390M65，A756 M，A305M，A360MB，AR04B，E604，7.供应PPS，1140A6日本宝理 阻燃V-0玻纤增强 40% 高强度 8.供应PPS，1130A6日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强30% 高强度 9.供应PPS，1140A7日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强40% 超高流动性 10.供应PPS，6165A6日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强65%尺寸精密度优良 11.供应PPS，6165A4日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强65%尺寸精密度优良 12.供应PPS 日本宝理 1130A1,1140T，345A4，6465A62-BK，1150A64，1140A64 6565A6 供应PPS 日本宝理 6660A42 超外观良好，各向异性低减GF/M60% PPS 1130T6 日本宝理玻璃纤维增强，30%高抗冲击性。薄壁零件。注塑挤压 Fortron PPS 1140A61日本宝理 高流动，高熔体。汽车行业，机械零部件 注塑挤压 ASTM PPS 1140A62 日本宝理 高流动，高熔体。汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM PPS 1140A64 日本宝理 玻璃纤维增强，40% 汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM PPS 1140A65 日本宝理 玻璃纤维增强，40% 低萃取物。汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM PPS 1140A66 日本宝理 玻璃纤维增强，40% 汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM 13.供应PPS，R-4-02美国菲利普 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 14.供应PPS，R-7-02美国菲利普 阻燃V-0玻纤矿物增强55%耐高温260 15.供应PPS 美国菲利普 R-7-120BL, R-7 16.供应PPS 美国菲利普 R-4-02XT 黑色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 17.供应PPS 美国菲利普 R-4 本色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 18.供应PPS 美国菲利普 R-4-010BL 黑色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 19.供应PPS 美国菲利普 R-4-200BL 黑色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 20.供应PPS 美国菲利普 R-4-200NA 本色 阻燃V-0玻纤增强40%耐高温260 21.供应PPS 美国菲利普 R-4-230BL 22.供应PPS 美国菲利普 R-4-230NA

23.供应PPS 美国菲利普 R-4XT 本色 24.供应PPS 日本出光 K531A1，NT7790，C-200SC 25..供应PPS 日本东丽 A400M，A305M，E604，AR04B。

PPS-1140L6BK，PPS 美国泰科纳，1140L6BK 改性塑料原料

