

包装袋印刷厂 三信彩印务 铺集镇印刷厂

产品名称	包装袋印刷厂 三信彩印务 铺集镇印刷厂
公司名称	青岛三信彩印务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市市北区瑞昌路149
联系电话	13305328592 13305328592

产品详情

需要控制的三个印刷工艺参数

在铜版纸印刷过程中，需要控制的主要工艺参数有3个：干燥工艺、印刷压力、印刷速度。

1.干燥工艺

干燥工艺的控制不仅要考虑油墨的干燥效果，还要考虑干燥导致的纸张含水量变化。含水量变化规律是：含水量增加时，纸张会伸长变软；含水量减少时，纸张会缩短变硬。这种变化规律对机组式的凹印套色十分不利，因为每一印元都要经过烘道干燥后才进行套色，这样就会因纸张水分变化导致印刷版面的尺寸不稳定。

解决措施

一般是在印刷设备上预留一组印元只进行干燥而不上油墨，从第二组印元开始上墨印刷，这样纸张经过预干燥后，含水量在各印刷颜色单元间的变化就很小，几乎不影响套色。

2.印刷压力

印刷压力过小，就不能完全将所需油墨转移到铜版纸表面，造成实地网点不实，高光浅网丢点；反之压力过大，会造成印刷网点增大、油墨局部堆积、纸张拉毛、图像颜色变深、暗调并级，印刷设备滚筒部件磨损等印刷质量及设备磨损问题。因此，吊牌印刷厂，在实际印刷时，通常要求在油墨全部转移的前提下，印刷压力越小越好，这就产生了一个能够保证油墨转移质量的印刷压力范围，一般控制在2000~2500N。

3.印刷速度

印刷速度对印刷质量的影响主要体现在油墨转移和油墨干燥。一般要求在油墨完全干燥情况下，印刷速度尽量快些，这样有利于油墨转移。使用印刷适性好的铜版纸，运用专门的凹版制版工艺，采用干燥效果好的油墨，印刷速度可达200m/min。

综上所述，印刷厂，铜版纸的凹印质量控制需从设计输入开始，选择印刷适性好的铜版纸，并与制版厂家一起根据原稿样品和所确定的印刷设备性能来确定合适的制版工艺，要尽可能稳定印刷工艺和印刷环境，做到多因素固定，这样就可以循序渐进地提升印刷品的质量。通过实施这些提升质量的控制方法，再配合专用的油墨，就可使铜版纸凹印的高光浅网部分品质完全达到静电吸墨的印刷效果。

?产品正面看起来比较厚，但背面总没有正面这么平整？

产品正面看起来比较厚，但背面总没有正面这么平整？

加工的过程中，只能决定一面更好一些了，如果是冲型的東西，纸张比较厚，这种不平整的感觉会更明显一些，如果是切的，一般是一扎吊牌的上几張，与下几張会有一些不平整。这个是没办法免了；

印刷的颜色有叠影，或UV，凹凸等套色不准？

1、这种问题一般出现在专色印刷的产品上，很多也是因为制版的时候没有保边造成的；

2、UV与凹凸等不准，一般可能是因为没有把印刷的咬口位找对，粗心造成的。

)

冰点雪花是油墨丝印于金卡、银卡、压印卡、PVC等承印物上，经紫外线照射和UV光固化后，在印品表面形成的一种工艺技术，具有细密的砂感，手感细腻。其特征是纹理细密，立体感强，奢华优雅。适用于烟酒盒，挂历，礼品盒等包装或精美印品。

08烫击一体

通过烫金版材的改变，展示了一种更具金属感和立体感的烫金方式。采用凸起变化的浮雕图案，铺集镇印刷厂，使图文呈现出金属浮雕般的纹理，使烫金图文跳出平面，带来更强的视觉冲击。

09镭射压印转移

在印品表面涂上UV光油，然后进入压印系统，将印品与镭射激光转移膜复合，然后在UV光照射下瞬间固化，后用镭射激光转移膜剥离印品，使镭射激光转移膜表面的图案转移到印品上。

特性：使印品具有绚丽的视觉效果，能非常有效地提高包装档次，且具有可降解，可回收，易处理的绿色环保特性，是防伪，环保的印刷材料。可用在化妆品包装，酒盒包装，包装袋印刷厂，药品包装，礼品盒包装，烟盒包装中。

10上光工艺

在印刷品的表面涂装(或喷印)一层无色透明涂料的过程，该过程通过流平、干燥、压光和固化，在印刷品的表面形成一层薄而均匀的透明光亮层，称为上光过程。上光不仅能增强纸面光泽度，而且对包装表面起到防水、防油、保护印花图案的作用，而且不影响纸张的循环再利用。

适用范围：包装纸盒，书籍，画册，招贴画和其他印刷品的表面处理。

包装袋印刷厂-三信彩印务(在线咨询)-铺集镇印刷厂由青岛三信彩印务有限公司提供。青岛三信彩印务有

限公司位于青岛市市北区瑞昌路149。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前三信彩印务在印刷品，出版物中享有良好的声誉。三信彩印务取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。三信彩印务全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。