

涂装烤漆设备专用电加热器

产品名称	涂装烤漆设备专用电加热器
公司名称	上海三暮电气科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:SANCH-三暮 型号:SPC3
公司地址	上海嘉定区金沙江西路1555弄
联系电话	021-69515275 13989502020

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	SANCH-三暮
型号	SPC3	产品别名	烤漆电加热器
用途	汽车烤漆		

sanch-三暮工业电加热器独特功能：

1、功率反馈.

sanch独有的功率反馈功能可将每台调功器的功率反馈至dcs，方便客户对整个电网的功率进行分配。贵司现浮法玻璃线锡槽总功率4485kw，采用功率反馈可将每台调功器实际运行的功率通过总线传输至总控制室，方便供电室对整厂电力的平均分配，保证整厂电源的正常的供给。目前市场上的调功器基本上没有这个功能，单独增加购买功率反馈仪表每个单价约在2000元左右，sanch调功器已经将此功能集成于调功器内部，为客户节省成本。

2、移相&过零自动转换控制.

首先要说明硅碳棒+变压器是感性负载，在室温状态电阻基本接近零阻，如果直接采用过零触发，启动时将爆机，设备将会损坏，锡槽加热是浮法玻璃生产最关键的热工设备.锡槽的空间必须充满防止锡液氧化的保护气体(氮氢混合气)并保持微正压,同时必须采取严格的密封措施和不断补充新鲜的保护气体。移相的作用对负载硅碳棒启动缓启&缓停,使硅碳棒的启动及停止电流呈现缓慢的加速过程，如果采用过零直接触发控制的情况就会出现硅碳棒的瞬间启动电流过大，从而冲击硅碳棒，使硅碳棒的寿命大大的缩短。而锡槽加热炉的构造已经决定了锡槽加热炉的硅碳棒是无法进行更换的，一旦出现硅碳棒损坏，暂时的办法只以通过升高其它区域的温度来使损坏区的温度达到平衡。这样情况下生产出来的玻璃就会出现瑕疵，无法生产出高品质的玻璃。但是如果让调功器一直处理移相工作状态的话，因为移相控制在运行中会对电网电源造成很大的谐波干扰，谐波的干扰将会影响到如plc，dcs，监控系统等其它设备的正常运行。因此sanch调功器采用移相&过零自动转换控制，在硅碳棒处理冷态状态下先采用移相控制实验对硅碳棒的缓启，待升温至一定程度时切换至过零控制,实现对硅碳棒及电网电源的全面保护。

3、联机功率分配功能.

在多台控制器作调功工作并列运行时，随时可能出现同时输出关断的情况，采用传统的同时启动的情况下，在此时开机的情况下，整个电网将会承受的按100%的起动电流来算，此时电网需承受的起动功率将会一下子4484kw的额定电流加至电网上，此时将会造成对电网太大的冲击，如供电电源容量有限，会使供电电压产生较大的瞬间跌落，造成供电母线大幅波动，使供电变压器或机组产生较大的噪音，甚至使其它用电设备或机组无法正常工作.针对此种情况可以采用“联机功率分配功能”。

例如生产线共38台调功器，总功率合计为4485kw。可将38台调功器分为10组联网控制，启动时由1-10轮流进行切换启动。此时每次启动的功率分配约为450kw，从而大大的减少了调功器整体启动时对电网的冲击。实现对电网的保护功能(见图2)