

# PPS 0320 美国泰科纳PPS0320 PPS耐高温耐磨导热塑料

产品名称	PPS 0320 美国泰科纳PPS0320 PPS耐高温耐磨导热塑料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PPS塑胶原料 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

PPS 0320 美国泰科纳PPS0320 PPS耐高温耐磨导热塑料

Fortron 0320 物性表

基本信息特性

良好的熔体强度

耐化学性良好

耐热性，高

粘度，高

用途

棒材

单丝

纤维

压缩平板

RoHS 合规性

联系制造商

形式

粉状

粒子

加工方法

挤出

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.40g/cm<sup>3</sup>ASTM D792 --1.35g/cm<sup>3</sup>ISO 1183收缩率 流动1.0到1.2%ASTM D955 横向流动0.80到1.0%ASTM D955 垂直流动方向1.5到1.8%ISO 294-4 流动方向1.2到1.5%ISO 294-4吸水率 (饱和, 23 ° C)0.020%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 M级93ASTM D785 M计秤90ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量3500MPaISO 527-2/1A/1拉伸应力 (断裂)90.0MPaISO 527-2/1A/5拉伸应变 (断裂)8.0%ISO 527-2/1A/5弯曲模量 (23 ° C)4200MPaISO 178弯曲应力 (23 ° C)145MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -30 ° C2.5kJ/mISO 180/1A 23 ° C2.6kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)82kJ/mISO 180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 退火204 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火104 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火115 ° CISO 75-2/A 8.0 MPa, 未退火95.0 ° CISO 75-2/C玻璃转化温度 190.0 ° CISO 11357-2熔融温度 2280 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动5.2E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向5.3E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率 --1.0E+7ohms · cmASTM D257 --1.0E+11ohms · cmIEC 60093介电强度 --318kV/mmASTM D149 --18kV/mmIEC 60243-1介电常数 1 kHz3.00ASTM D150 1 MHz3.00ASTM D150 1 MHz4.60IEC 60250耗散因数 1 kHz1.0E-3ASTM D150 1 MHz9.0E-4ASTM D150 1 MHz1.1E-3IEC 60250耐电弧性124secASTM D495漏电起痕指数125VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (3.00 mm)V-0UL 94充模分析额定值单位制测试方法Specific Heat Capacity of Melt1830J/kg/ ° C内部方法注射额定值单位制干燥温度110到120 ° C干燥时间3.0到4.0hr建议的大水分含量0.020%料斗温度20.0到30.0 ° C料筒后部温度290到300 ° C料筒中部温度300到310 ° C料筒前部温度310到320 ° C射嘴温度300到310 ° C加工 (熔体) 温度310到320 ° C模具温度140到160 ° C注塑压力40.0到80.0MPa注射速度快速保压30.0到60.0MPa背压0.00到3.00MPa注射说明Manifold Temperature: 310 to 320 ° CZone 4 Temperature: 310 to 320 ° CFeed Temperature: 60 to 80 ° C备注1 .10 ° C/min2 .10 ° C/min3.方法A (短时间)