

南山注塑模温机厂家3个月定期售后回访

产品名称	南山注塑模温机厂家3个月定期售后回访
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

注塑模温机是注塑生产成型工艺中的一种辅助温度控制设备，其作用将注塑模具加热到生产工艺温度，保持注塑模具温度长期稳定在所需数值。注塑生产工艺中，模具除了加热升温外，还有降温冷却过程，那么注塑模温机是如何实现降温冷却的呢？请听欧能机械南山注塑模温机厂家小编为您细细说来。

欧能模温机34省市上包括济南、北京、天津、河北广东、深圳、上海等地等等。免费送货。

注塑生产工艺中，注塑模温机对模具温度的控制对注塑件的质量与注塑时间有着近乎决定性的作用。模具温度影响塑料制品的性能。

注塑机和模具的热传导是生产注塑件的关键。模具内部，由塑料（如热塑性塑料）带来的热量通过热辐射传递给材料和模具的钢材，通过对流传递给注塑模温机导热流体。另外，热量通过热辐射被传递到大气和模架，被导热流体吸收的热量由注塑模温机来带走。

注塑模温机是实现降温冷却的过程是怎么样的呢？当注塑原料与模具都得到充分预热后，原料流入模腔内并填满模腔，注塑机动模与定模合模，型腔被注满后即刻进行成型过程。

成型过程中，模具与塑料的温度热量一部分消耗到空气中，另一部分则由注塑模温机的传热媒体负责带走。由于注塑模温机一般使用水作为传热媒体，而水式模温机采用的是直接冷却的方式，冷却水直接进入循环中来，快速带走大量热能，帮助注塑机加快合模后的成型速度。也由于注塑模具设计的流道一般较大，导热流体的流动速率较快，传热效率高又高，所以注塑模温机能更快地带走成型过程中多余的热量，实现降温冷却的目的。

当塑料成型结束，注塑模温机的降温冷却过程也同时结束，注塑机开模，取出成型件，快速进入下一个注塑件的成型周期中去。

以上就是南山注塑模温机厂家介绍的注塑模温机是如何实现降温冷的过程，想了解更多，欢迎来到欧能机械参观了解更多产品信息。