

福田注塑模温机厂家 1VS1技术全程支持

产品名称	福田注塑模温机厂家 1VS1技术全程支持
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

注塑模具温度控制系统由模具、[模温机](#)

、导热流体三部分组成，为了确保能将模具多余热量带走，必须尽可能注塑模温机效率，从而降低生产周期和使用成本。哪些因素会影响注塑模温机使用效率呢？欧能机械福田注塑模温机厂家来介绍。

欧能模温机34省市上包括济南、北京、天津、河北广东、深圳、上海等地等等。免费送货。

1、模具冷却道的表面积

影响注塑模温机使用效率的一个因素是模具冷却流道。冷却流道必须足够大，流道直径要匹配泵的能力（泵的压力）。型腔中的温度分布对零件变形和内在压力有很大的影响。合理设置冷却通道可以降低内在压力，从而提高了注塑件的质量。它还可以缩短循环时间，降低产品成本。

2、模温机控温精度

影响注塑模温机使用效率的第二个因素是控温精度，必须能够使导热流体的温度恒定在1 - 3 的范围内，具体根据注塑件质量要求来定。模温机由加热冷却系统、循环系统、液位控制系统和温度传感器组成。温度传感器测量流体温度并传递给数据控制器的控制部分，控制器调节热流体的温度，从而间接调节模具的温度。如果在生产中的模具温度，模具温度超过控制器的设定值，控制器将打开电磁阀连接到水中，加热直到液体温度，模具温度回到设定值。如果模具温度低于设定值，控制器将开启加热器。

3、选择合适的导热流体

模温机必须具有良好的热传导能力，要能在短时间内导入或导出大量的热量，因此选择合适的导热流体对于提高模温机效率也有很大帮助。从热力学的角度来看，水明显比油好，但是油的适用范围更大一些。模温机类型是根据使用传热流体（水或热油）来划分的。

一般情况下，水温机高出口温度可达到180℃，油温机出口温度可达到300℃或更高，由于温度高于90℃，水的导热性能比油温要好得多，但出于安全原因，模温设计温度在150℃以上，使用导热油。

以上是福田注塑模温机厂家介绍的3点因素会影响

注塑模温机使用效率，如想了解更多，欢迎来到欧能机械参观了解更多产品信息。