

# 福州厦门龙岩三明 佐藤sato热转印蜡基 树脂基 混合基碳带供应可定制

产品名称	福州厦门龙岩三明 佐藤sato热转印蜡基 树脂基 混合基碳带供应可定制
公司名称	福州尚宸电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	sato:可定制
公司地址	福州市台江区国货西路318英惠大厦803
联系电话	0591-87180060 13859017606

## 产品详情

说明：佐藤sato碳带适用所有佐藤条码打印机机（标签机），例如：SATO CL608e/612e，SATO CT400/410，SATO DR300，SATO HT200e，SATO CL408e/412e，SATO M10e，SATO M84PRO，SATO CX400，SATO M84Rve，SATO MB200/400，SATO LM408e/412e，SATO XL 400e/410e，SATO GT408e/412e/424e等所有佐藤机型

现在我们常见的条形码已经很多了，如果使用条形码没有条形码标签那是不行的，当然了想打印标签的话，也要有碳带的，我们不干胶标签使用碳带是有大学问的，我们就学习一下碳带和不干胶标签使用的学问有哪些。

大家先看一下碳带可以分为哪几类吧。碳带的区分主要靠成分，无非有三种：蜡基，混合基，树脂。我们分别看一下着三种各有什么特点。

1.蜡基的特性是打印温度低，本钱低廉，主要用来打印普通的铜版纸、模糙纸，不能用来打印PET、消银龙等材料，而且耐久性，耐刮擦，抗高温方面性能比拟差。

2.混合根本就是蜡跟树脂的混合型，价钱比蜡基高，可以用来打印普通铜版纸，覆膜铜版纸，模糙纸、合成纸等，同样不能用来打印PET，消银龙等，耐久性和抗刮擦性能比蜡基的略微好点。

3.树脂碳带，不能用来打印铜版纸，模糙纸等，但可以打印覆膜后的铜版纸，要看铜版纸覆膜的是什么材料，覆膜有光膜，普通膜，亚膜等，覆膜是为了便当打印和改善外观。树脂碳带主要是用来打印PET，消银龙，高温纸之类的，特性是耐高温，耐溶剂，耐刮擦。主要就是这三种，当然还有加强型树脂碳带，特性跟树脂碳带差不多，抗刮擦等比树脂碳带更好，用来打印覆膜材料比拟多。碳带除了材料之格外，还有颜色之分，黑色，白色是常用的，还有其他颜色的碳带，但那些用得不是很普遍，这里就不细致说明了。

然后我们在购买碳带时要注意几个问题：

- 1.确认碳带的型号，或者晓得是用来打印哪一种标签材料的。
- 2.确认碳带的管芯内径，或者提供条码打印机的型号，由于条码打印机型号太多，供应商有时分也不能肯定到底是小管芯还是大管芯的碳带，不清楚的话可以用尺子量一下。
- 3.碳带的宽度，只需是为了俭省碳带的本钱，当然还要打印机能装的上，如今的机器大局部都是分：2英寸宽的，4英寸，6英寸，8英寸，1英寸=2.54cm，本人折算，首先要保证机器能装上，然后再肯定适宜你要打印的标签，普通要选择比打印的标签宽1厘米，可以有效的维护打印机的打印头。
- 4.碳带的卷向。就是碳带含碳粉的方向是往内卷还是往外卷，不晓得的话可以测试一下，撕一张不干胶标签，有胶水的中央往碳带上一粘，有碳粉的就会脱下来，没有的就没有任何变化。
- 5.碳带的轴心是不是跟碳带同宽，不是同宽的话是居中，还是靠左，还是靠右，这个普通是小机器才会有用到。
- 6.碳带两边不要开卡口。普通小机器才会开卡口。
- 7.碳带要不要带副轴，就是空的纸管，有些机器是要用带副轴的碳带的，比方SATO的机器。
- 8.碳带的长度要肯定。小的机器普通是70米左右，大机器是300米左右一定要确认好，要不报价错了可是亏大了。

关键字：泉州热转印碳带, 厦门标签打印机碳带, PET碳带, 福州碳带, 110mm碳带, 理光碳带, 三明条码碳带, 平压式碳带, 边压式碳带, 不干胶标签碳带, 福建条码机色带, 南平打印碳带, 内卷碳带, 内碳, 外碳, 增强蜡基碳带, 覆膜碳带, 色带, 江西卷装色带, 服装吊牌打印碳带, 东芝碳带, 舌标鞋标碳带, 斑马碳带, 混合机碳带, 耐刮碳带, 进口蜡基碳带, 宁德热转印色带, 宽幅碳带, 混合机色带, 条形码碳带, 广东标签机碳带, 联合碳带, 黑色碳带, 蜡基碳带, 半树半蜡碳带, 韩国碳带, TTR碳带, 尚宸碳带, SUNTION碳带, 条码机专用碳带, 消银龙碳带

## 关于我们

福州尚宸电子科技有限公司

地址：福建省福州市台江区国货西路318号英惠大厦803

网站：<http://www.fjsckj.com>