

PEPO吹膜机料筒螺杆产量降低的原因

产品名称	PEPO吹膜机料筒螺杆产量降低的原因
公司名称	东莞市东城精创机械厂
价格	3000.00/件
规格参数	品牌:力圣,丰盛泰,日康,联塑 规格:16~300mm 产地:东莞,舟山
公司地址	东城街道温塘茶下商业街20号
联系电话	0180-07699131 13316624038

产品详情

PEPO吹膜机料筒螺杆产量降低的原因

舟山吹膜机螺杆炮筒料管生产厂家,大量现货供应,配国标:133减速机45螺杆料筒, 146齿轮箱55螺杆料管, 173齿轮箱65螺杆机筒。

技术指标：用途区分：注塑机械用/挤出机用加工范围： 12mm - 300mm有效长度：m
氮化深度：0.4mm-0.7mm氮化硬度：HRC58 ° -62 ° 镀铬厚度：0.02mm-0.20mm直线度：
0.015mm/m适用塑胶范围：ABS、PP、PE、475、PEV等普通塑料。

吹膜机产量越来越低了，是螺杆炮筒磨损了吗？

(三) 单耗

单耗，是指每挤出一公斤塑料（橡胶）所消耗的能量，一般用 N来表示。其中 N为功率（千瓦），Q为产量（公斤/小时）。

这个数值越大，表示塑化同样重量的塑料（橡胶）所需要的能量越多，即意味着所耗费的加热功率越多，电机所做的机械功通过剪切和摩擦热的形式进入物料越多。反之亦然。一根好的螺杆，在保证塑化质量的前提下，单耗应尽可能低。

上海PA吹膜机专用螺杆炮筒，料管螺杆拆装更换，推荐精创螺杆吹膜机组主要有几部分组成，如挤出机、机头、风环内冷、牵引及其收卷等，一套质量好的吹膜机组要求从挤出直到收卷的整个过程都不能的缺陷，如果其中任何一个环节的设计原理和制造质量出现问题，生产出来的制品质量就会降低很多，即影响使用又影响销路，这个问题应当引起重视。

从中国吹膜机制造的现状可以看出，技术含量低是一项大的问题，吹膜机的技术水平直接影响到制品的质量，这就是为什么众多有实力的厂家不得购买国外的先进设备，但是高昂的设备价格提高了生产的成本，在市场上竞争能力受到了影响。按照技术难度和重要程度来分，欧美一些发达国家将机头和收卷的技术就放在首要位置，另外在吹膜工艺上也力求改进，使制品的质量不断提高，然而，中国与其他国家在国情上有很大的不同点，改进的项目太多了，会使生产成本增加很多，但是制品的质量提高不大，我们应当针对中国的国情进行必要的改进，同时又要保证逐渐降低成本，扩大销路。