二氧化碳气体保护焊机NB-250D

产品名称	二氧化碳气体保护焊机NB-250D
公司名称	天津市双金百胜焊接设备有限公司
价格	2950.00/台
规格参数	品牌:百胜 型号:NB-250D 控制方式:手动
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城2区3#-116
联系电话	13602054933

产品详情

品牌	百胜	型号	NB-250D
控制方式	手动	动力形式	等离子
焊接原理	对焊	作用原理	逆变
驱动形式	手动	作用对象	金属
频段	高频	保护气体类型	二氧化碳
用途	补焊	电流	交流
额定输入容量	9.0KVA	产品别名	二保焊机、百胜二氧保护焊机
负载持续率	60%	气体延时	0

采用双重逆变电路进口大功率器件igbt，具有高可靠性，高效率，高性能，低能耗的特点，动态反应速度快。

具有交流氩弧焊，直流氩弧焊，交直流混合焊，脉冲氩弧焊，手工弧焊等多种焊接模式，一机多用，交流电弧有柔性，硬性及混合三种可供选择，可控制铝焊的熔深及去氧化强弱无需高频维弧。

交/直流混合方式焊铝合金及特殊合金材料，提高了焊接性能，大幅度降低了电极损耗.高频脉冲及低频脉冲控制方式，通过调节控制焊缝的熔宽，熔深及鱼鳞纹的疏密可实现对薄板，异种金属，不同板厚和双面成型的高品质焊接。