

HRB51134M轴承 哈尔滨轴承 推力球轴承

产品名称	HRB51134M轴承 哈尔滨轴承 推力球轴承
公司名称	北京逸度空间商贸有限公司
价格	80.00/套
规格参数	国产:215*170*34 51134:215*170*34 哈尔滨:215*170*34
公司地址	北京市房山区拱辰街道天星街1号院2号楼318
联系电话	13611233530 13611233530

产品详情

用途应用

深沟球轴承可用于变速箱、仪器仪表、电机、家用电器、内燃机、交通车辆、农业机械、建筑机械、工程机械、滚珠式轮滑鞋、悠悠球等

安装方法

深沟球轴承安装方法一：压入配合：轴承内圈与轴使紧配合，外圈与轴承座孔是较松配合时，可用压力机将轴承先压装在轴上，然后将轴连同轴承一起装入轴承座孔内，压装时在轴承内圈端面上，垫一软金属材料做的装配套管（铜或软钢），轴承外圈与轴承座孔紧配合，内圈与轴为较松配合时，可将轴承先压入轴承座孔内，这时装配套管的外径应略小于座孔的直径。如果轴承套圈与轴及座孔都是紧配合时，安装室内圈和外圈要同时压入轴和座孔，装配套管的结构应能同时压紧轴承内圈和外圈的端面。

深沟球轴承安装方法二：加热配合：通过加热轴承或轴承座，利用热膨胀将紧配合转变为松配合的安装方法。是一种常用和省力的安装方法。此法适于过盈量较大的轴承的安装，热装前把轴承或可分离型轴承的套圈放入油箱中均匀加热80-100℃，然后从油中取出尽快装到轴上，为防止冷却后内圈端面和轴肩贴合不紧，轴承冷却后可以再进行轴向紧固。轴承外圈与轻金属制的轴承座紧配合时，采用加热轴承座的热装方法，可以避免配合面受到擦伤。用油箱加热轴承时，在距箱底一定距离处应有一网栅，或者用钩子吊着轴承，轴承不能放到箱底上，以防沉杂质进入轴承内或不均匀的加热，油箱中必须有温度计，严格控制油温不得超过100℃，以防止发生回火效应，使套圈的硬度降低。

公差

标准型深沟球轴承具有普通级，全部与GB307.1相符合。

游隙

标准型深沟球轴承具有C2、标准（CN）、C3、C4及C5级内部间隙，全部与GB4604相符合。

保持架

深沟球轴承一般采用钢板冲压保持架或黄铜实体保持架。当外径小于400毫米时，采用钢板冲压保持架不加后置代号，当外径大于400毫米时多用黄铜实体保持架不加后置代号。

轴承三种加工形式

深沟球轴承零件的加工形式如下：1、多工序加工：一般轴承生产需20~40道工序，多的达70多道。2、成型加工：轴承零件的工作表面都是回转成型面，适合于用成型法加工。3、精密加工：轴承零件绝大部分表面要经过磨削加工，磨加工尺寸和几何精度都以 μm 为单位。

注意问题

深沟球轴承，运转中轴承载荷过小，会使球与滚道之间产生滑动，成为擦伤的起因。特别是球和保持架重量大的大型深沟球轴承有这种倾向。预计在使用中会有载荷过小的情况，在选择轴承的时候应及时与相关人员联系！

产生锈蚀的原因

在很多情况下，轴承会发生锈蚀现象，导致轴承锈蚀的原因有很多，我们日常生活中常见的主要有以下几种因素。[2]1) 由于密封装置不良，被水分、污物等侵入；2) 轴承长期不用，超过防锈期，缺乏维护保养。3) 金属表面粗糙度较大；4) 接触有腐蚀的化学介质，轴承清洗不干净，表面有污物沾附，或用汗手接触轴承，轴承清洗后，未及时包装或安装，长期暴露与空气中，受到空气水分的侵袭和沾染；5) 环境温度和湿度和接触各种环境介质；防锈剂失效或质量不符合要求。

深沟球后缀意义

CN：普通组径向游隙；通常仅用于与以下字母组合来表示较窄或偏移的游隙范围H：缩窄的游隙范围，相当于原来游隙范围的上半部分L：缩窄的游隙范围，相当于原来游隙范围的下半部分P：偏移的游隙范围，相当于原来游隙范围的上半部分和下一组游隙范围的下半部分的组成以上字母同时适用于与以下的游隙组别组合成对应的意义：C2、C3、C4、和C5，例如C2C2：径向游隙小于普通组C3：径向游隙大于普通组C4：径向游隙大于C3C5：径向游隙大于C4DB：两个以背对背方式配对的单列深沟球轴承DF：两个以面对面方式配对的单列深沟球轴承DT：两个以串联方式配对的单列深沟球轴承E：强化设计GJN：聚脲基润滑脂，NLGI稠度2，温度范围-30至+150度（标准填充量）GXN：聚脲基润滑脂，NLGI稠度2，温度范围-40至+150度（标准填充量）J：冲压钢保持架LHT23：锂基润滑脂，NLGI稠度2，温度范围-50至+140度（标准填充量）LT：锂基润滑脂，NLGI稠度2，温度范围-55至+110度（标准填充量）LT10：锂基润滑脂，NLGI稠度2，温度范围-50至+90度（标准填充量）M：机削黄铜保持架，钢球引导。不同的设计和材料在M之后加上数字标识，如M2MA：机削黄铜保持架，外圈引导MB：机削黄铜保持架，内圈引导MT33：锂基润滑脂，NLGI稠度3，温度范围-30至+120度（标准填充量）MT47：锂基润滑脂，NLGI稠度2，温度范围-30至+110度（标准填充量）N：外圈带止动槽NR：外圈带止动槽和止动环N1：外圈侧面有凹槽（用于配合止动装置以防止外圈转动）P5：尺寸精度和旋转精度符合ISO公差等级5P6：尺寸精度和旋转精度符合ISO公差等级6P52：P5+C2P62：P6+C2P63：P6+C3RS1：一侧带具钢骨架的丁腈二烯橡胶（NBR）接触式密封圈RSH：一侧带具钢骨架的丁腈二烯橡胶（NBR）接触式密封圈RSL：一侧带具钢骨架的丁腈二烯橡胶（NBR）低摩擦密封圈RZ：一侧带具钢骨架的丁腈二烯橡胶（NBR）低摩擦密封圈TH：纤维增强酚醛树脂保持架（卡型）TN：注塑尼龙保持架TN9：注塑玻璃纤维增强尼龙6，6保持架VL0241：外圈外表面带氧化铝涂层，绝缘能力高达1000VDCVL2071：内圈外表面带氧化铝涂层，绝缘能力高达1000VDCWT：聚脲基润滑脂，NLGI稠度2，温度范围-40至+160度（标准填充量）Y：冲压铜保持架Z：一侧带冲压钢防尘盖ZNR：外圈带止动槽和止动环，止动槽的另一侧带冲压钢防尘盖2RS1：两侧带具钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封圈2RSH：两侧带具钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封圈

2RSL：两侧带具钢骨架的丁腈橡胶（NBR）低摩擦密封存圈
2RZ：两侧带具钢骨架的丁腈橡胶（NBR）低摩擦密封存圈
2Z：两侧带冲压钢防尘盖
2ZNR：外圈带止动槽和止动环，两侧带冲压钢防尘盖带装球缺口的常用后缀
C3：径向游隙大于普通组
N：外圈带止动槽
NR：外圈带止动槽连止动环
Z：一侧带冲压钢防尘盖
ZNR：外圈带止动槽和止动环，止动槽的另一侧带冲压钢防尘盖
2Z：两侧带冲压钢防尘盖
2ZNR：外圈带止动槽和止动环，两侧带冲压钢防尘盖
不锈钢后缀的含义：R：外圈带凸缘
VT378：无毒润滑脂（偶然接触到食品原料）
2RS1：两侧带具钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封圈
2Z：两侧带冲压钢防尘盖
2ZR：两侧带冲压钢防尘盖和外圈带凸缘