

供应二类圆柱滚子轴承 工程机械轴承NJ413EM轴承

产品名称	供应二类圆柱滚子轴承 工程机械轴承NJ413EM轴承
公司名称	北京逸度空间商贸有限公司
价格	2450.00/套
规格参数	国产:540*260*165 22352:540*260*165 哈尔滨:540*260*165
公司地址	北京市房山区拱辰街道天星街1号院2号楼318
联系电话	13611233530 13611233530

产品详情

- 1)润滑不良，如润滑不足或过分润滑，润滑油质量不符合要求、变质或有杂物；
- 2)冷却不够，如管路堵塞，冷却器选用不合适，冷却效果差；
- 3)轴承异常，如轴承损坏，轴承装配工艺差，轴承箱各部间隙调整不符合要求；
- 4)振动大，如联轴器找正工艺差不符合要求，转子存在动、静不平衡，基础刚性差、地脚虚，旋转失速和喘振。

二.解决方法 当轴承温度高时，应先从以下几个方面解决问题：

- 1)加油量不恰当，润滑油脂过少或过多。 应当按照工作的要求定期给轴承箱加油。轴承加油后有时也会出现温度高的情况，主要是加油过多。这时现象为温度持续不断上升，到达某点后(一般在比正常运行温度高10 ~15 左右)就会维持不变，然后会逐渐下降。
- 2)轴承所加油脂不符合要求或被污染。 润滑油脂选用不合适，不易形成均匀的润滑油膜，无法减少轴承内部摩擦及磨损，润滑不足，轴承温度升高。当不同型号的油脂混合时，可能会发生化学反应，造成油脂变质、结块，降低润滑效果。油脂受污染也会使轴承温度升高，加油脂过程中落入灰尘，造成油脂污染，导致轴承箱内部油脂劣化破坏轴承润滑，温度升高。 因此应选用合适的油脂，检修中对轴承箱及轴承进行清洗，加油管路进行检查疏通，不同型号的油脂不许混用，若更换其它型号的油脂时，应先将原来油脂清理干净；运行维护中定期加油脂，油脂应妥善保管做防潮防尘措施。
- 3)冷却不够。 检查管路是否堵塞，进油温度及回水温度是否超标。若冷却器选用不合适，冷却效果差，无法满足使用要求时，应及时进行更换或并列安装新冷却器。轴流式引风机还应检查中芯筒的保温和密封性。
- 4)确认不存在上述问题后再检查联轴器找正情况和轴承。 联轴器的找正要符合工艺标准。在轴流式引风机、液力耦合器等找正时还应考虑运行中设备受热膨胀的问题。引风机叶轮侧因受热膨胀，轴承箱升高；液力耦合器运行中温度升高轴承箱膨胀，轴承升高，因此找正时电机要高一些，预留量的大小要依据设备的特性和运行中的温度参数而定。